



Общество с ограниченной ответственностью  
"Розмыслов-Град"

МО, г. Коломна, ул. Партизан, д. 1В, 3 этаж, пом. 77  
e-mail: info@rozmyslov-grad.ru, +7-915-245-42-27, +7-916-869-08-01

Заказчик: ООО "ВОЛМА-Воскресенск"

Объект: Проектирование с целью обеспечения  
несущей способности строительных конструкций  
здания главного производственного корпуса для  
нужд ООО "ВОЛМА-Воскресенск"

*Проектная документация*

Раздел "Архитектурно-строительные решения"

Шифр: 119-21-АС

2021 г.



Общество с ограниченной ответственностью  
"Розмыслов-Град"

МО, г. Коломна, ул. Партизан, д. 1В, 3 этаж, пом. 77  
e-mail: info@rozmyslov-grad.ru, +7-915-245-42-27, +7-916-869-08-01

Заказчик: ООО "ВОЛМА-Воскресенск"

Объект: Проектирование с целью обеспечения несущей способности строительных конструкций здания главного производственного корпуса для нужд ООО "ВОЛМА-Воскресенск"

*Проектная документация*

Раздел "Архитектурно-строительные решения"

Шифр: 119-21-АС

Генеральный директор

Главный инженер проекта



Некрашевич Р.И.

Пушкин П.В.

2021 г.

## ВЫПИСКА ИЗ РЕЕСТРА ЧЛЕНОВ САМОРЕГУЛИРУЕМОЙ ОРГАНИЗАЦИИ

«11» февраля 2022 г.

№ 0146

**Ассоциация «Объединение профессиональных проектировщиков «РСП»  
(Ассоциация «РСП»)**

СРО, основанные на членстве лиц, осуществляющих подготовку проектной документации  
109029, г. Москва, ул. Нижегородская, д. 32, строение 15, эт/оф/ком 7/707Б/30, <http://a-rsp.ru>,  
[info@a-rsp.ru](mailto:info@a-rsp.ru)

Регистрационный номер в государственном реестре саморегулируемых организаций  
СРО-П-209-14032019

выдана Обществу с ограниченной ответственностью «Розмыслов-Град»

Наименование	Сведения
<b>1. Сведения о члене саморегулируемой организации:</b>	
1.1. Полное и (в случае, если имеется) сокращенное наименование юридического лица или фамилия, имя, (в случае, если имеется) отчество индивидуального предпринимателя	Общество с ограниченной ответственностью «Розмыслов-Град» (ООО «Розмыслов-Град»)
1.2. Идентификационный номер налогоплательщика (ИНН)	5022051329
1.3. Основной государственный регистрационный номер (ОГРН) или основной государственный регистрационный номер индивидуального предпринимателя (ОГРНИП)	1165022051622
1.4. Адрес места нахождения юридического лица	140408, Московская область, г. Коломна, ул.Партизан, д.1В, этаж 3, пом.77
1.5. Место фактического осуществления деятельности (только для индивидуального предпринимателя)	---
<b>2. Сведения о членстве индивидуального предпринимателя или юридического лица в саморегулируемой организации:</b>	
2.1. Регистрационный номер члена в реестре членов саморегулируемой организации	224
2.2. Дата регистрации юридического лица или индивидуального предпринимателя в реестре членов	21 января 2020 г.

Наименование	Сведения
саморегулируемой организации (число, месяц, год)	
2.3. Дата (число, месяц, год) и номер решения о приеме в члены саморегулируемой организации	26 декабря 2019 г., №41-12/19
2.4. Дата вступления в силу решения о приеме в члены саморегулируемой организации (число, месяц, год)	21 января 2020 г.
2.5. Дата прекращения членства в саморегулируемой организации (число, месяц, год)	---
2.6. Основания прекращения членства в саморегулируемой организации	---

### 3. Сведения о наличии у члена саморегулируемой организации права выполнения работ:

3.1. Дата, с которой член саморегулируемой организации имеет право выполнять инженерные изыскания, осуществлять **подготовку проектной документации**, строительство, реконструкцию, капитальный ремонт, снос объектов капитального строительства по договору подряда на выполнение инженерных изысканий, **подготовку проектной документации**, по договору строительного подряда, по договору подряда на осуществление сноса (нужное выделить):

в отношении объектов капитального строительства (кроме особо опасных, технически сложных и уникальных объектов, объектов использования атомной энергии)	в отношении особо опасных, технически сложных и уникальных объектов капитального строительства (кроме объектов использования атомной энергии)	в отношении объектов использования атомной энергии
21 января 2020 г.	---	---

3.2. Сведения об уровне ответственности члена саморегулируемой организации по обязательствам по договору подряда на выполнение инженерных изысканий, **подготовку проектной документации**, по договору строительного подряда, по договору подряда на осуществление сноса, и стоимости работ по одному договору, в соответствии с которым указанным членом внесен взнос в компенсационный фонд возмещения вреда (нужное выделить):

а) первый	Есть	стоимость работ по договору не превышает двадцать пять миллионов рублей
б) второй	---	стоимость работ по договору не превышает пятьдесят миллионов рублей
в) третий	---	стоимость работ по договору не превышает триста миллионов рублей



Наименование		Сведения
г) четвертый	---	стоимость работ по договору составляет триста миллионов рублей и более

3.3. Сведения об уровне ответственности члена саморегулируемой организации по обязательствам по договору подряда на выполнение инженерных изысканий, **подготовку проектной документации**, по договору строительного подряда, по договору подряда на осуществление сноса, заключенным с использованием конкурентных способов заключения договоров, и предельному размеру обязательств по таким договорам, в соответствии с которым указанным членом внесен взнос в компенсационный фонд обеспечения договорных обязательств (нужное выделить):

а) первый	Есть	предельный размер обязательств по договорам не превышает двадцать пять миллионов рублей
б) второй	---	предельный размер обязательств по договорам не превышает пятьдесят миллионов рублей
в) третий	---	предельный размер обязательств по договорам не превышает триста миллионов рублей
г) четвертый	---	предельный размер обязательств по договорам составляет триста миллионов рублей и более

4. Сведения о приостановлении права выполнять инженерные изыскания, осуществлять **подготовку проектной документации**, строительство, реконструкцию, капитальный ремонт, снос объектов капитального строительства:

4.1. Дата, с которой приостановлено право выполнения работ (число, месяц, год)	---
4.2. Срок, на который приостановлено право выполнения работ	---

Начальник отдела контроля

  
(подпись)

Ю.А. Горьков

М.П.





Прошито и  
скреплено печатью  
Всего 3 лист а

Начальник отдела контроля

Горьков Ю.А.



## ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примеч.
1	Общие данные	
2	Ремонтные работы по усилению цокольных стеновых панелей в осях C/D по оси 62 и 62/61 по оси В	
3	Монтажная схема восстановления цокольной панели в осях 61/62 по оси В	
4	Связь СВ21. Ведомость элементов	
5	Связь СВ21	
6	Связь СВ27	
7	Связь СВ27. Ведомость элементов	
8	Связь СВ16	
9	Связь СВ16. Ведомость элементов	
10	Узел восстановления связи на отм. +27,00 м/о U/T по оси 12	
11	Ремонтные работы по восстановлению стеновых панелей по оси 20 м/о V/R	
12	Усиление стеновой панели по оси S м/о 17/16	
13	Усиление плиты в осях 43-44/S	
14	Усиление плиты в осях V-W/58	
15	Узел усиления плиты в местах прохода воздухопроводов м/о E/B/1-6/3	
16	Узел усиления опорного участка балки покрытия в осях 45/W на отм. +7,20	
17	Усиление колонны в осях 54/D	
18	Усиление колонн в осях 58-50/W	
19	Усиление колонн. Спецификация	
20	Усиление сварных швовэтажерок 1-ого этажа	
21	Усиление сварных швовэтажерок 2-ого этажа	
22	Усиление сварных швов балок перекрытия 1-ого этажа	
23	Усиление сварных швов балок перекрытия 1-ого этажа. Спецификация	

## ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Область применения- IIB климатический подрайон с обычными геологическими условиями и расчетной температурой наружного воздуха-25С.

Нормативная снеговая нагрузка-150кг/м2	
Скоростной напор ветра	-23кг/м2
Степень огнестойкости	-II
Степень долговечности	-II
Класс здания	-II
Ориентация	-широтная

## МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ

При изготовлении конструкций руководствоваться указаниями СП 16.13330.2017 "Стальные конструкции".

Катеты угловых сварных швов h6 мм, кроме оговоренных ,стыковые швы выполнять с проваром на всю толщину деталей.

Конструкции поставлять на стройплощадку покрытыми грунтовкой Гф-021 (ГФ-0119, ГФ-0163, ПФ-020).

При монтаже конструкций руководствоваться указаниями СП 70.13330.2017 "Несущие и ограждающие конструкции".

Монтажные соединения выполнять на болтах класса точности В, класса 5.6, сварные соединения электродами Э-42а, катеты сварных швов h=5 мм, кроме оговоренных.

После монтажа конструкции окрасить эмалью ПФ-115 за 2 раза.

СОГЛАСОВАНО:

Взамен инв.№

Подпись и дата

Инв.№ подл.

Настоящий проект разработан в соответствии с градостроительным планом земельного участка, заданием на проектирование, градостроительным регламентом, техническими регламентами, в т. ч. устанавливающими требования по обеспечению безопасной эксплуатации зданий, строений, сооружений и безопасного использования прилегающих к ним территорий, и с соблюдением технических условий.

Главный инженер проекта



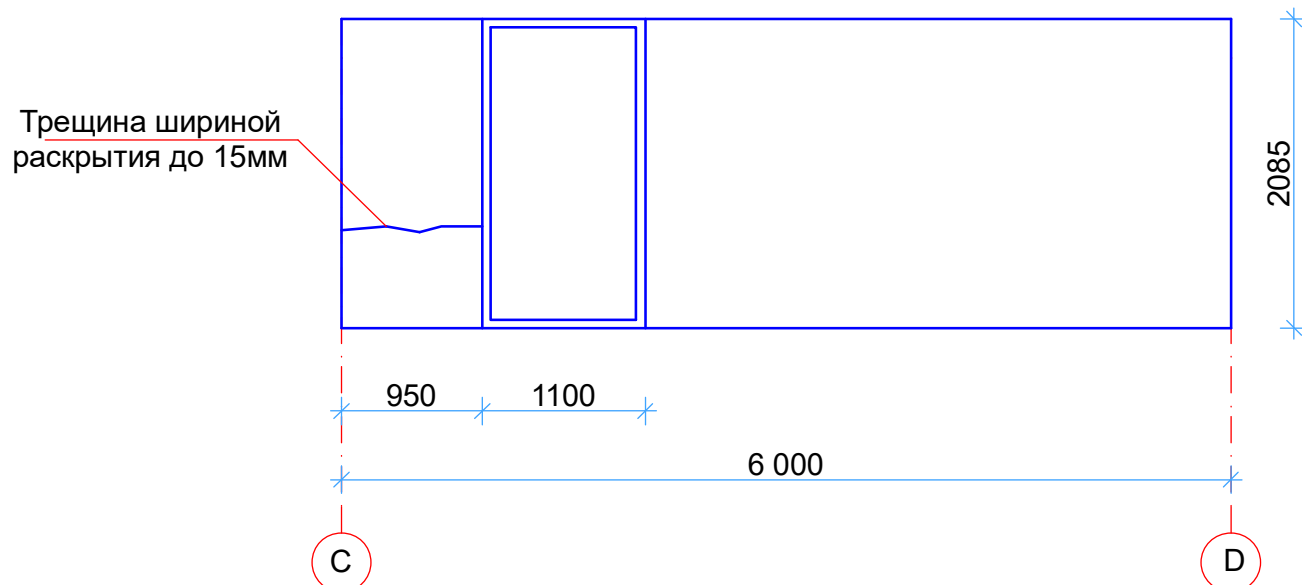
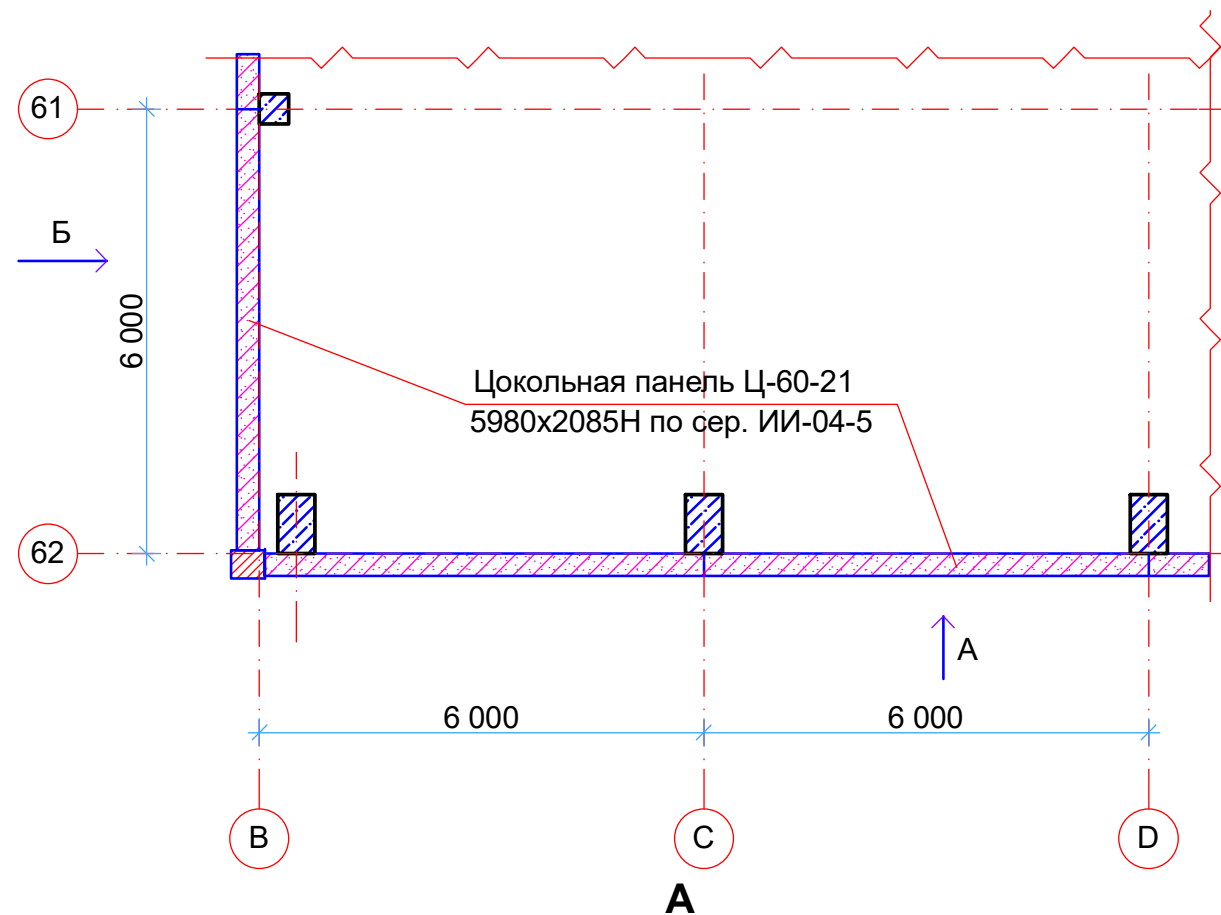
Пушкин П. В.

Шуфр: 119-21-АС

					Заказчик: ООО "ВО/МА-Воскресенск"			
					Объект: Проектирование с целью обеспечения несущей способности строительных конструкций здания главного производственного корпуса для нужд ООО "ВО/МА-Воскресенск"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
						П	1	
ГИП Пушкин П.В.						Раздел . "Архитектурно-строительные решения"		
Исполнитель Назарная П.М.						Общие данные		
						ООО "Размыслов-Град", г. Коломна		

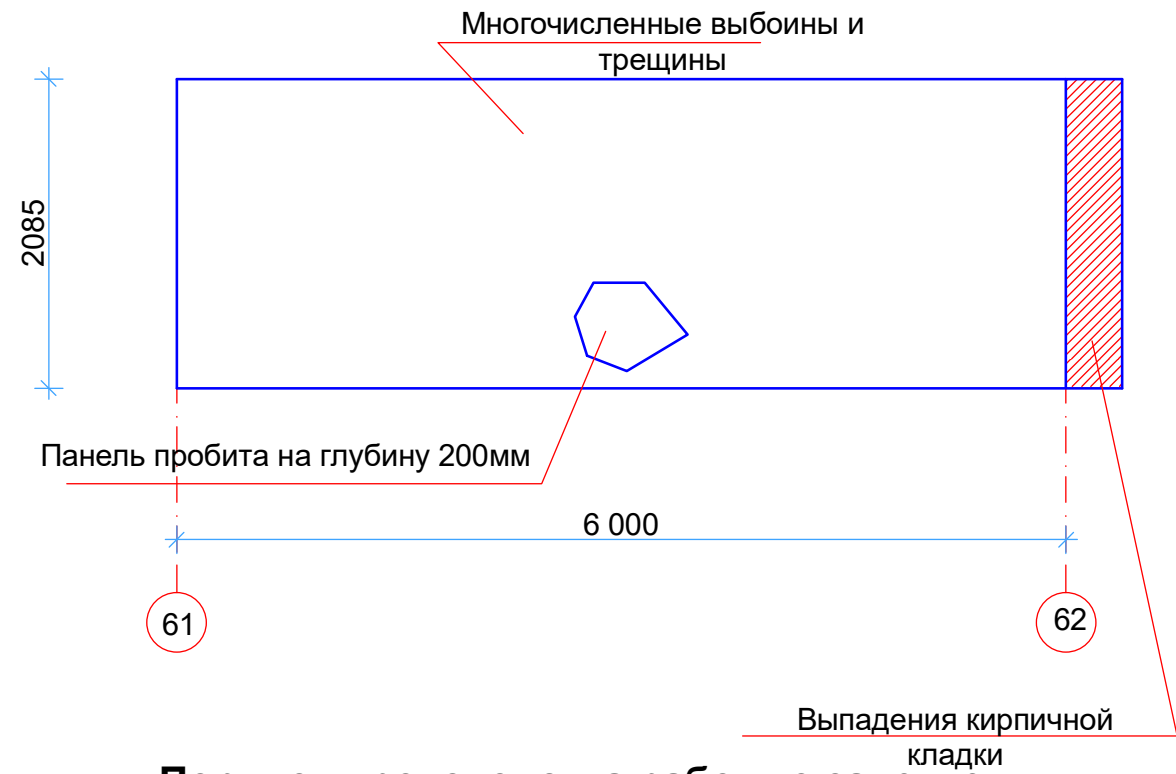


### План поврежденных цокольных стеновых панелей



**Ремонтные работы по восстановлению ячеистобетонных стеновых панелей производить в соответствии с "Рекомендации по ремонту ячеистобетонных стен жилых и промышленных зданий" Москва 1987г.**

### Б



### Порядок производства работ по заделке трещины шириной раскрытия до 15 мм

Ремонт ячеистобетонных стен следует осуществлять в следующей последовательности:

- очистить поверхность панелей от бухтящего или разрушающегося слоя ячеистого бетона;
- обеспылить поверхность ремонтируемых участков, обильно смочив их водой;
- огрунтовать поверхность дисперсией ПВА(50%-ной) или латексом СКС-65ГП, разведенных водой в соотношении 1:3 (по объему), или смочить водой;
- произвести ремонт поврежденных участков в соответствии с видом и размером разрушения.

Трещину необходимо заделать обычным цементным раствором, предварительно расширив ее до 5-15мм.

Состав раствора:  
цемент-1;  
мел-0,3;  
краска ПХВ-0,6.

Краска ПХВ вводится в цемент для повышения пластичности раствора, мел-для придания составу отбеливающих свойств и как наполнитель.

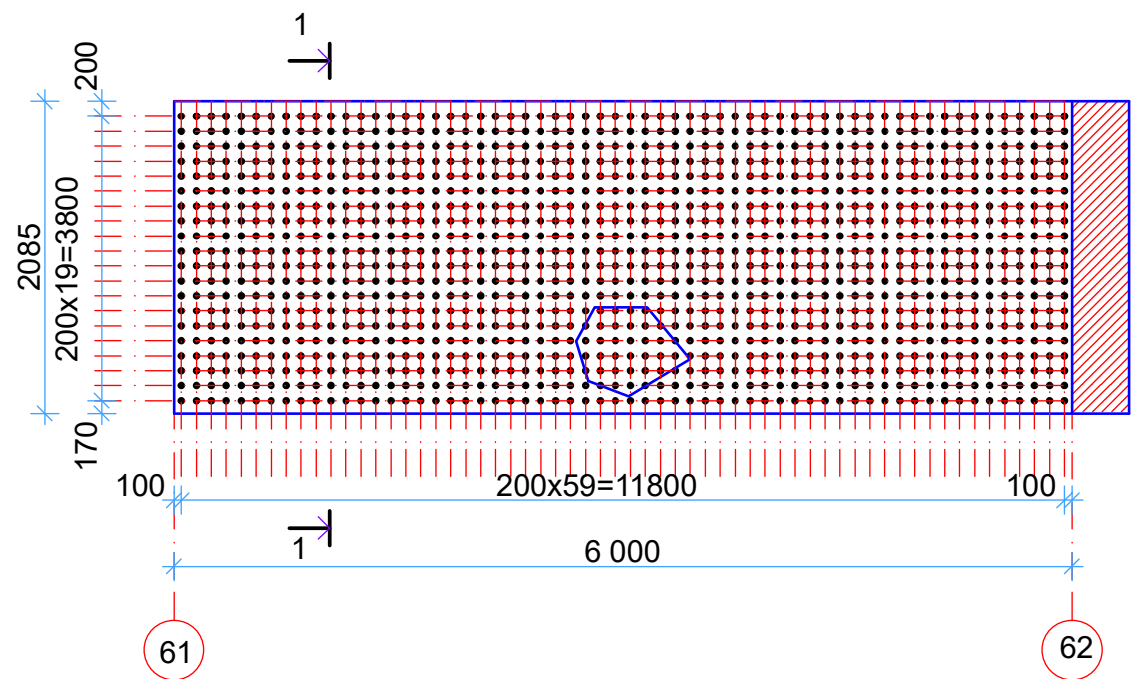
**Площадь восстановительных работ=25,02 м2**

СОГЛАСОВАНО:	
Подпись и дата	Взамен инв. №
Инв. № подл.	

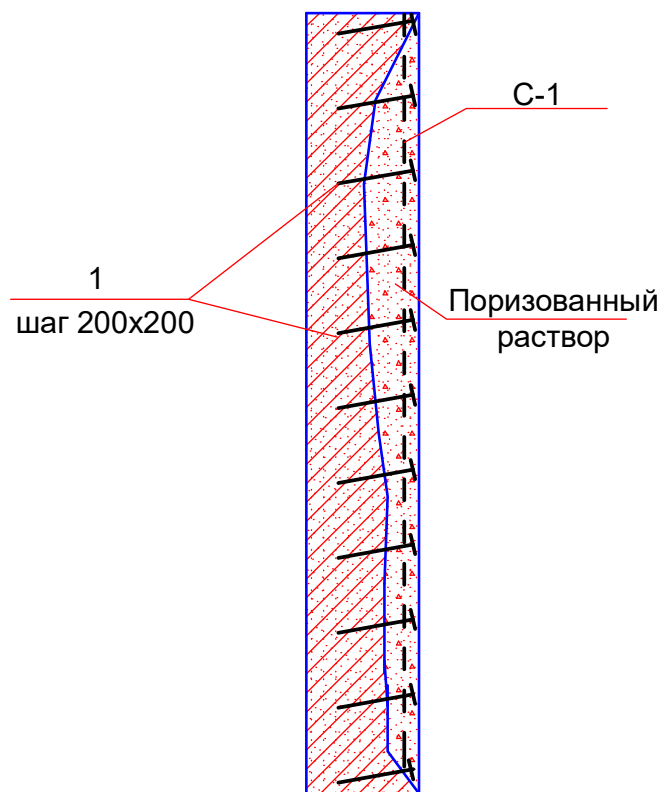
Шифр: 119-21-АС					
Заказчик: ООО "ВОЛМА-Воскресенск"					
Объект: Проектирование с целью обеспечения несущей способности строительных конструкций здания главного производственного корпуса для нужд ООО "ВОЛМА-Воскресенск"					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата
ГИП				Иванов П.В.	
Исполнитель				Нагорная Н.М.	
Раздел				"Архитектурно-строительные решения"	
Ремонтные работы по усилению цокольных стеновых панелей в осях С/Д по оси 62 и 62/61 по оси В				Стадия	Лист
				П	2и
				000 "Размыслов-Град", г. Коломна	



### Монтажная схема восстановления цокольной панели в осях 61-62



1-1



**Ремонтные работы по восстановлению ячеистобетонных стеновых панелей производить в соответствии с "Рекомендации по ремонту ячеистобетонных стен жилых и промышленных зданий" Москва 1987г.**

### Порядок производства работ по восстановлению панели в осях 61-62 и кирпичной вставки

Ремонт ячеистобетонных стен следует осуществлять в следующей последовательности:

- очистить поверхность панелей от бухтящего или разрушающегося слоя ячеистого бетона;
- обеспылить поверхность ремонтируемых участков, обильно смочив их водой;
- огрунтовать поверхность дисперсией ПВА(50%-ной) или латексом СКС-65ГП, разведенных водой в соотношении 1:3 (по объему), или смочить водой;
- произвести ремонт поврежденных участков в соответствии с видом и размером разрушения.

1. В шахматном порядке 200мм с наклоном 75-85 гр. к вертикальной поверхности вбить оцинкованные гвозди длиной 200мм и  $\Phi$  5 мм, отступив от края не менее 100мм. , углубив в бетон не менее 100мм, а шляпка отстояла от наружной поверхности не менее 10мм.
2. На гвозди надеваются полотна металлической сетки  $\Phi$  5Вр1 яч. 50мм.
3. Все неровности, отверстия и трещины заполнить поризованным раствором.
4. Состав раствора:  
цемент-1;  
песок-2-3;  
вода-до консистенции 9-12 см. по Суттарду;  
пена\*-вводится до получения растворной смеси со средней плотностью 1500кг/м3.  
Пена приготавливается отдельно и вводится в растворную смесь для снижения ее средней плотности.
5. Удалить кирпичи отслаивающихся от поверхности вручную и с использованием скrapеля и молотка. Поверхность кирпичной кладки перекладывается с помощью кладочного раствора на сложных вяжущих.  
Кирпич марки- КОРПо1НФ/150/1.2/50/ГОСТ 530-2007.  
Кладочный раствор известково- цементный М50, Пк3, ГОСТ 28013-98.

**Площадь восстановительных работ=12,51 м2**

### Спецификация элементов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса един. кг	Марка стали
<b>Общая спецификация</b>					
1	ГОСТ 5781-82	Гвозди $\Phi$ 5 мм, L=200	1200 шт.	0,04	48 кг
C-1	ГОСТ 6727-80	$\Phi$ 5Вр1, яч. 50мм, м2	13,0м2	6,5	84,5 кг
		Поризованный р-р, м3	1,3м3		
	ГОСТ 530-2007	Кирпич КОРПо1НФ/150/1.2/50 (демонтаж и монтаж)	0,5м3		

Шифр: 119-21-АС

						Заказчик: ООО "ВОЛМА-Воскресенск" Объект: Проектирование с целью обеспечения несущей способности строительных конструкций здания главного производственного корпуса для нужд ООО "ВОЛМА-Воскресенск"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Раздел . "Архитектурно-строительные решения"	Стадия	Лист	Листов
ГИП				Пущкин П.В.			П	3и	
Исполнитель	Нагорная Н.М.					Монтажная схема восстановления цокольной панели в осях 61/62 по оси В	ООО "Размышлов-Град", г. Коломна 		

СОГЛАСОВАНО:

Взамен инв.№

Подпись и дата

Инв.№ подл.

Ведомость элементов связей

Поз	Наименование	Эскиз	Сечение
1	Раскос		а-уголок 125x80x7мм б-уголок 75x75x6мм
2	Элемент связи		а-швеллер №18 б-уголок 63x63x6мм
3	Элемент связи		а-уголок 75x75x6мм б-уголок 75x75x6мм
4	Раскос		а-уголок 110x70x8мм б-уголок 75x75x5мм
5	Раскос		а-уголок 75x75x6мм б-уголок 75x75x6мм

Общая ведомость существующих и монтируемых (восстанавливаемых) элементов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса един. кг	Марка стали
<b>Связь СВ21</b>					
1	ГОСТ 8510-86*	L125x80x7	109,2 п.м.	11,0	
1	ГОСТ 8509-93	L75x75x6, L=1600мм	46 шт	11,03	
2	ГОСТ 8240-89	[ 18, L=5460мм	12 шт	89,0	
2	ГОСТ 8509-93	L63x63x6, L=1600мм	30 шт.	9,16	
3	ГОСТ 8509-93	L75x75x6, L=1600мм	5 шт.	11,03	
3	ГОСТ 8509-93	L75x75x6, L=5460мм	2 шт.	37,62	
4	ГОСТ 8510-86*	L110x70x8, L=8100мм	4 шт.	88,29	
4	ГОСТ 8509-93	L75x75x5, L=1600мм	14 шт.	9,28	
5	ГОСТ 8509-93	L75x75x6, L=3760мм	4 шт.	25,91	
5	ГОСТ 8509-93	L75x75x6, L=1600мм	6 шт.	11,03	
6	ГОСТ 19903-74	-450x650x8мм	32 шт.	18,37	

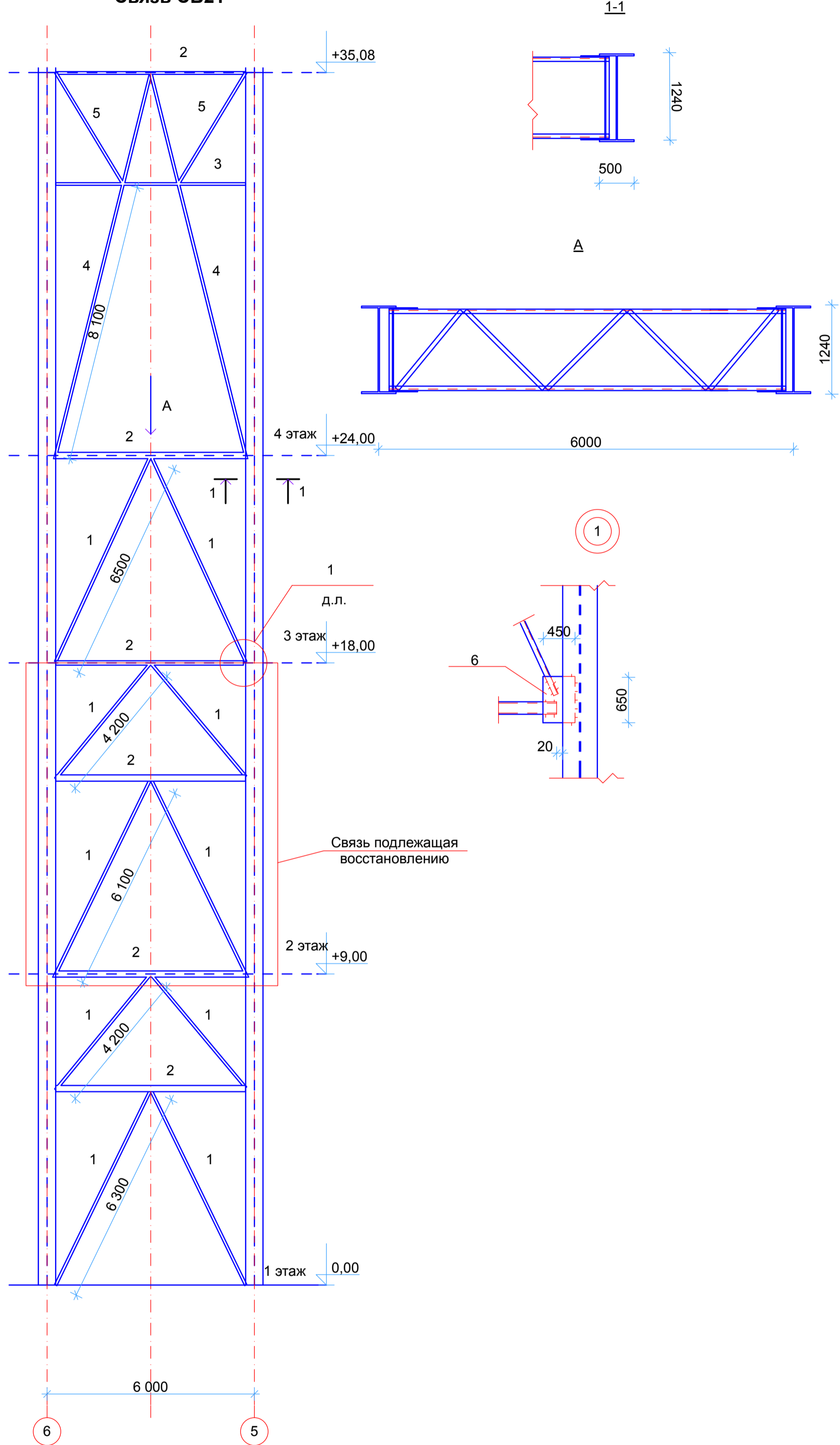
Спецификация монтируемых (восстанавливаемых) элементов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса един. кг	Масса общая
<b>Связь СВ21</b>					
2	ГОСТ 8240-89	[ 18, L=5460мм	2 шт.	89,0	178,0кг
2	ГОСТ 8509-93	L63x63x6, L=1600мм	5 шт.	9,16	45,8 кг

СОГЛАСОВАНО:  
Взамен инв.№  
Подпись и дата  
Инв.№ подл.

Шифр: 119-21-АС					
Заказчик: ООО "ВО/МА-Воскресенск"					
Объект: Проектирование с целью обеспечения несущей способности строительных конструкций здания главного производственного корпуса для нужд ООО "ВО/МА-Воскресенск"					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата
ГИП		Лыжкин П.В.			
Исполнитель		Нагорная Н.М.			
Раздел . "Архитектурно-строительные решения"			Стадия	Лист	Листов
			П	4и	
Связь СВ21. Ведомость элементов			ООО "Размыслов-Град", г. Коломна		

Связь СВ21

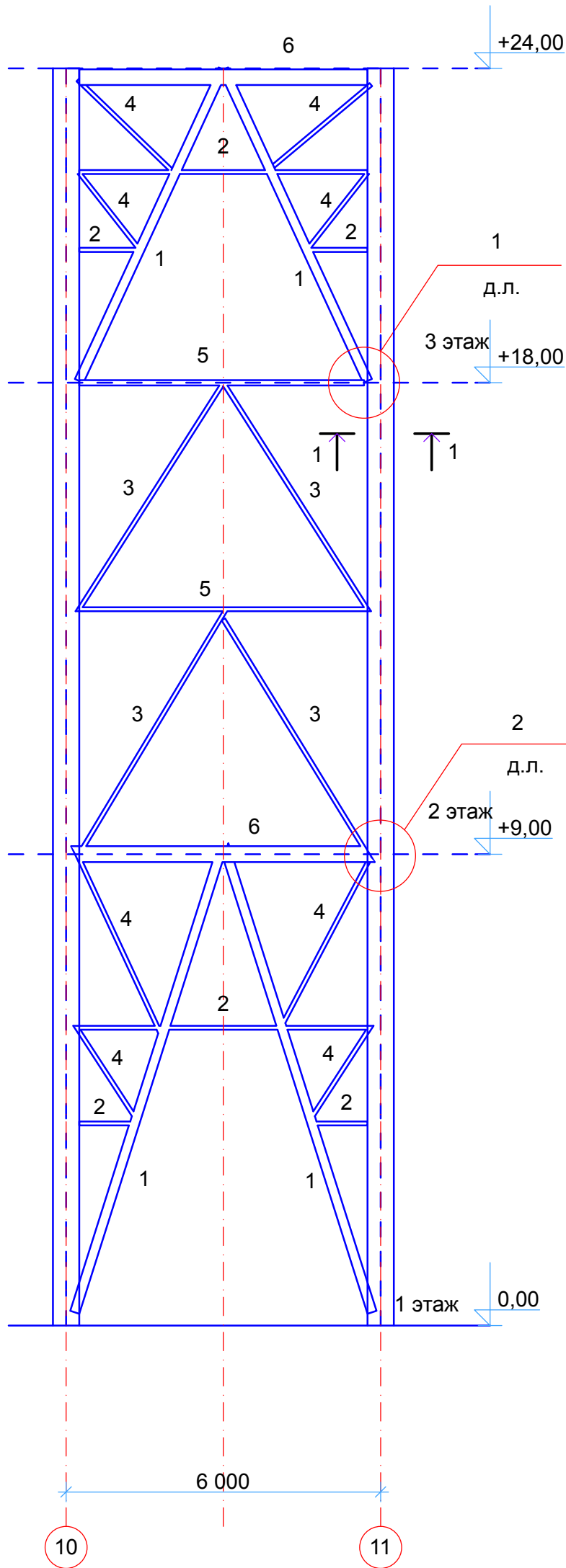


Имя, № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №

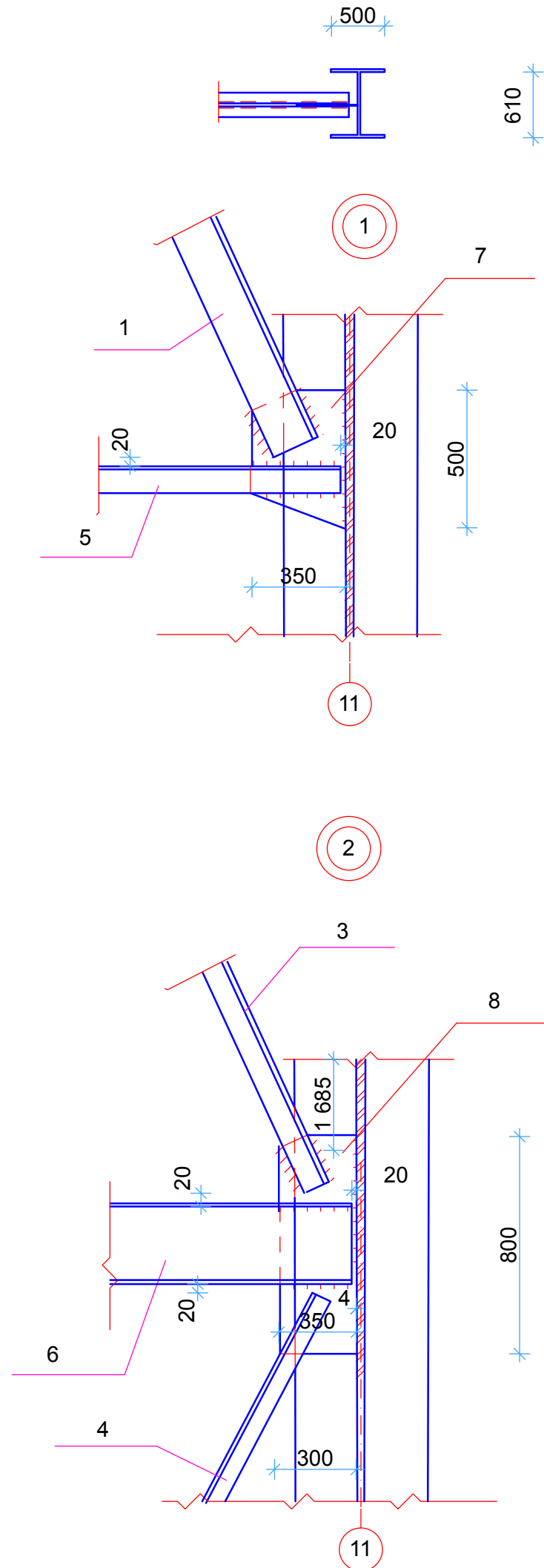
СОГЛАСОВАНО:

Шифр: 119-21-АС					
Заказчик: ООО "ВО/МА-Воскресенск"					
Объект: Проектирование с целью обеспечения несущей способности строительных конструкций здания главного производственного корпуса для нужд ООО "ВО/МА-Воскресенск"					
Изм.	Коп. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
ГИП	Инженер П.В.	Раздел: "Архитектурно-строительные решения"			Стадия
Исполнитель	Нагорная Г.И.	Связь СВ21			П
ООО "Розыслово-Град", г. Коломна					Лист
Розыслово-Град					5
Формат А2					Листов

# Связь СВ27



## 1-1




СОГЛАСОВАНО:

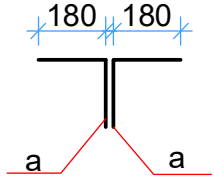
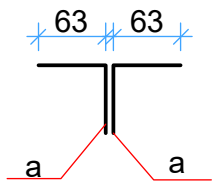
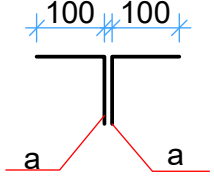
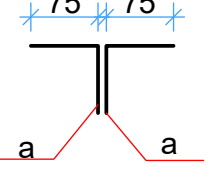
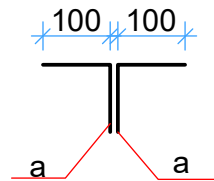
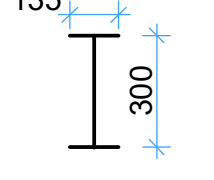
Взамен инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

					Шифр: 119-21-АС			
					Заказчик: ООО "ВОЛМА-Воскресенск"			
					Объект: Проектирование с целью обеспечения несущей способности строительных конструкций здания главного производственного корпуса для нужд ООО "ВОЛМА-Воскресенск"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
ГИП				Лыткин П.В.		П	6	
					Раздел: "Архитектурно-строительные решения"			
					Связь СВ27			
					ООО "Размыслов-Град", г. Коломна			
								

Ведомость элементов связей

Поз	Наименование	Эскиз	Сечение
1	Раскос		а- уголок 180x180x12 мм
2	Элемент связи		а- уголок 63x63x6 мм
3	Раскос		а- уголок 100x100x8 мм
4	Раскос		а- уголок 75x75x 6 мм
5	Элемент связи		а- уголок 100x100x8 мм
6	Элемент связи		двутавр № 30




Общая ведомость существующих и монтируемых (восстанавливаемых) элементов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол шт.	Масса един. кг	Марка стали
<b>Связь СВ27</b>			<b>3805,96</b>		
1	ГОСТ 8510-86*	L180x180x12, L=п.м.	63	33,1	
2	ГОСТ 8510-86*	L63x63x6, L=5940	4	34,0	
2	ГОСТ 8510-86*	L63x63x6, L=п.м.	10	5,72	
3	ГОСТ 8510-86*	L100x100x8, L=п.м.	21	12,2	
4	ГОСТ 8510-86*	L75x75x6, L=п.м.	20	6,89	
5	ГОСТ 8510-86*	L100x100x8, L=5940	4	72,5	
6	ГОСТ 8239-89	┘ 30, L=5940	2	216,81	
7	ГОСТ 19903-74	-500x350x10	28	13,74	
8	ГОСТ 19903-74	-800x300x10	2	18,84	

Спецификация монтируемых (восстанавливаемых) элементов

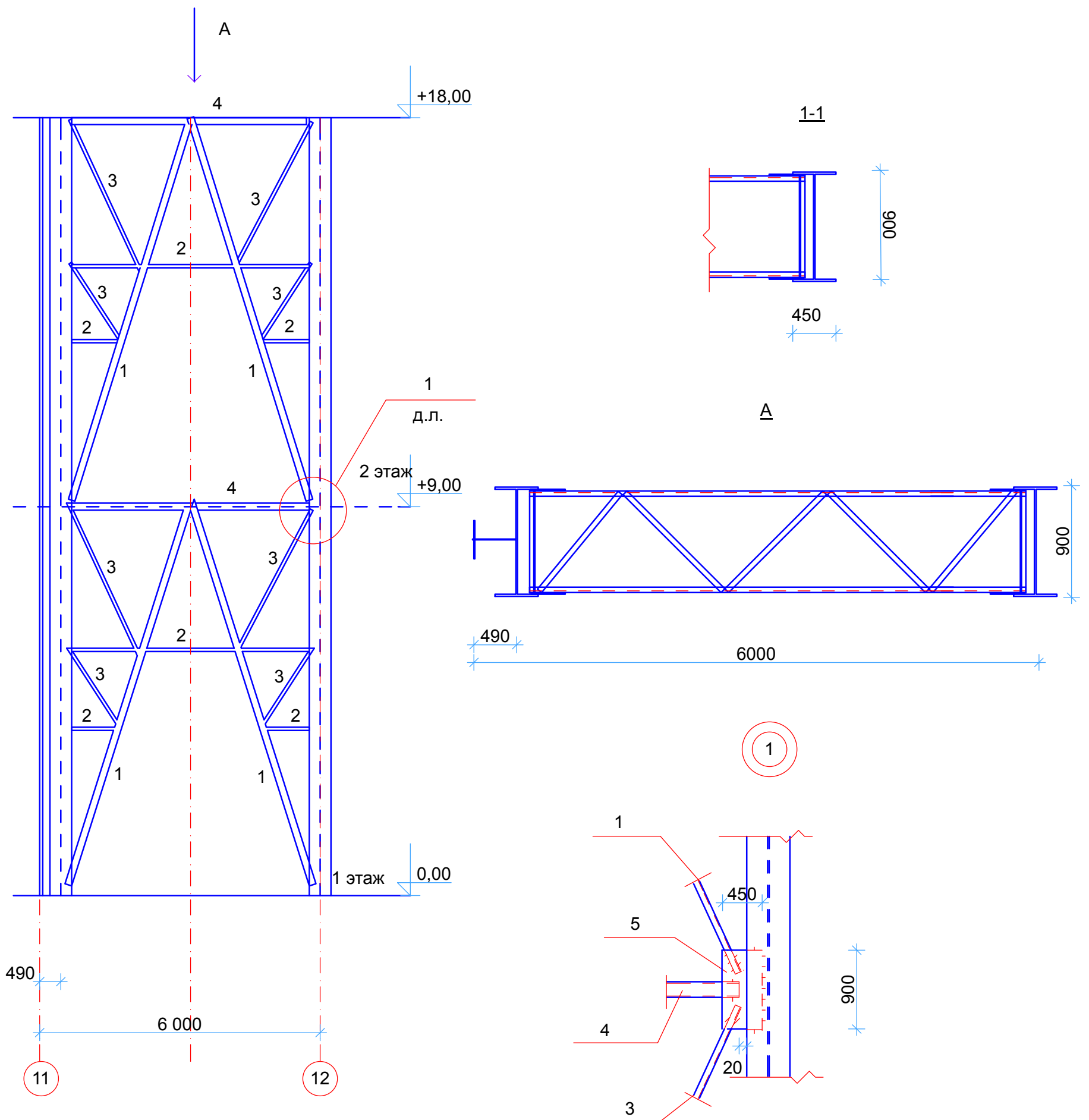
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса един. кг	Марка стали
<b>Связь СВ27</b>					
1	ГОСТ 8510-86*	L180x180x12	9,0 п.м.	33,1	

СОГЛАСОВАНО: \_\_\_\_\_  
Взамен инв. № \_\_\_\_\_  
Подпись и дата \_\_\_\_\_  
Инв. № подл. \_\_\_\_\_


Шифр: 119-21-АС					
Заказчик: ООО "ВОЛМА-Воскресенск"					
Объект: Проектирование с целью обеспечения несущей способности строительных конструкций здания главного производственного корпуса для нужд ООО "ВОЛМА-Воскресенск"					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата
					
ГИП			Пущкин П.В.		
Исполнитель			Нагорная Н.М.		
					
Раздел : "Архитектурно-строительные решения"			Стадия	Лист	Листов
			П	7и	
Связь СВ27. Ведомость элементов			ООО "Розыслов-Град", з. Коломна		
					



# Связь СВ16



СОГЛАСОВАНО:	
Взамен инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

					Шифр: 119-21-АС			
					Заказчик: ООО "ВО/МА-Воскресенск"			
					Объект: Проектирование с целью обеспечения несущей способности строительных конструкций здания главного производственного корпуса для нужд ООО "ВО/МА-Воскресенск"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
						П	8	
ГИП					Раздел: "Архитектурно-строительные решения"			
Исполнитель					Связь СВ16			
					ООО "Размыслов-Град", г. Коломна			
								

Ведомость элементов связей

	Наименование	Эскиз	Сечение
1	Раскос		а-уголок 160x100x9мм б-уголок 75x75x6мм
2	Элемент связи		а-уголок 100x63x8мм б-уголок 75x75x6мм
3	Раскос		а-уголок 100x63x8мм б-уголок 75x75x6мм
4	Элемент связи		а-швеллер №16 б-уголок 63x63x6мм

Общая ведомость существующих и монтируемых (восстанавливаемых) элементов

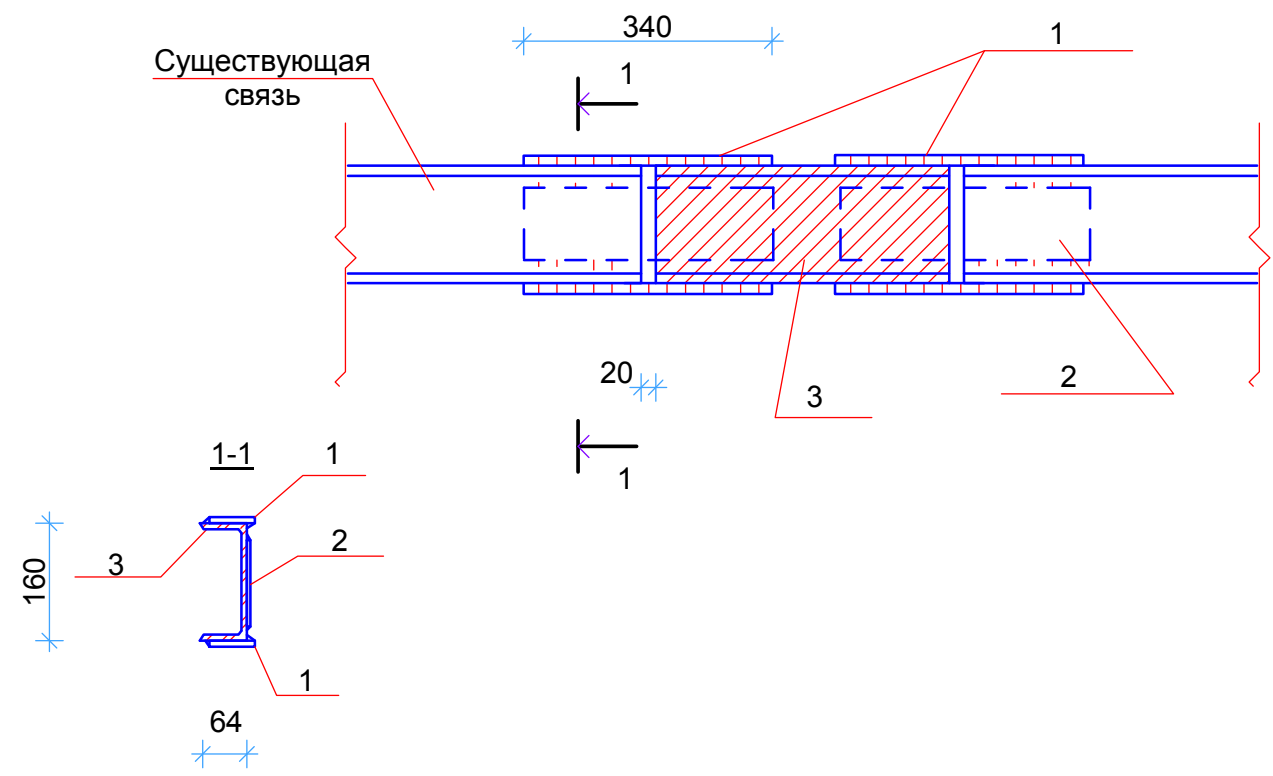
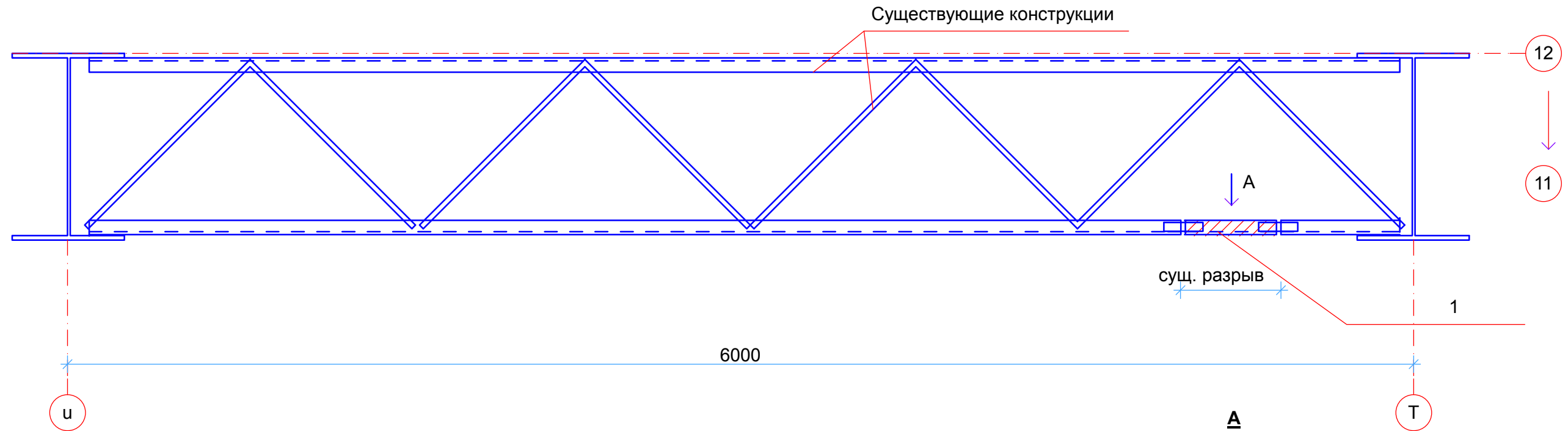
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса един. кг	Марка стали
<b>Связь СВ16</b>			<b>3832</b>		
1	ГОСТ 8510-86*	L160x100x9	74 п.м.	18,0	
1	ГОСТ 8509-93	L75x75x6	31,5 п.м.	6,89	
2	ГОСТ 8510-86*	L100x63x8	4 шт.	53,90	
2	ГОСТ 8509-93	L75x75x6	16 п.м.	6,89	
3	ГОСТ 8509-93	L100x63x8	47 п.м.	9,87	
3	ГОСТ 8509-93	L75x75x6	37 п.м.	6,89	
4	ГОСТ 8240-89	[ 16, L=5460мм	4 шт.	77,54	
4	ГОСТ 8509-93	L63x63x6	16 п.м.	5,72	
5	ГОСТ 19903-74	-450x650x8мм	40 шт	18,37	
5	ГОСТ 19903-74	-450x900x8мм	4 шт.	25,44	

Спецификация монтируемых (восстанавливаемых) элементов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса един. кг	Марка стали
<b>Связь СВ16</b>					
3	ГОСТ 8509-93	L75x75x6	1,6 п.м.	6,89	

СОГЛАСОВАНО:  
Взамен инв.№  
Подпись и дата  
Инв.№ подл.

Шифр: 119-21-АС					
Заказчик: ООО "ВО/МА-Воскресенск"					
Объект: Проектирование с целью обеспечения несущей способности строительных конструкций здания главного производственного корпуса для нужд ООО "ВО/МА-Воскресенск"					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата
ГИП		Лыжкин П.В.			
Раздел . "Архитектурно-строительные решения"			Стадия	Лист	Листов
			П	9и	
Исполнитель Назорная П.М.			Связь СВ16. Ведомость элементов		
			ООО "Размыслов-Град", г. Коломна		



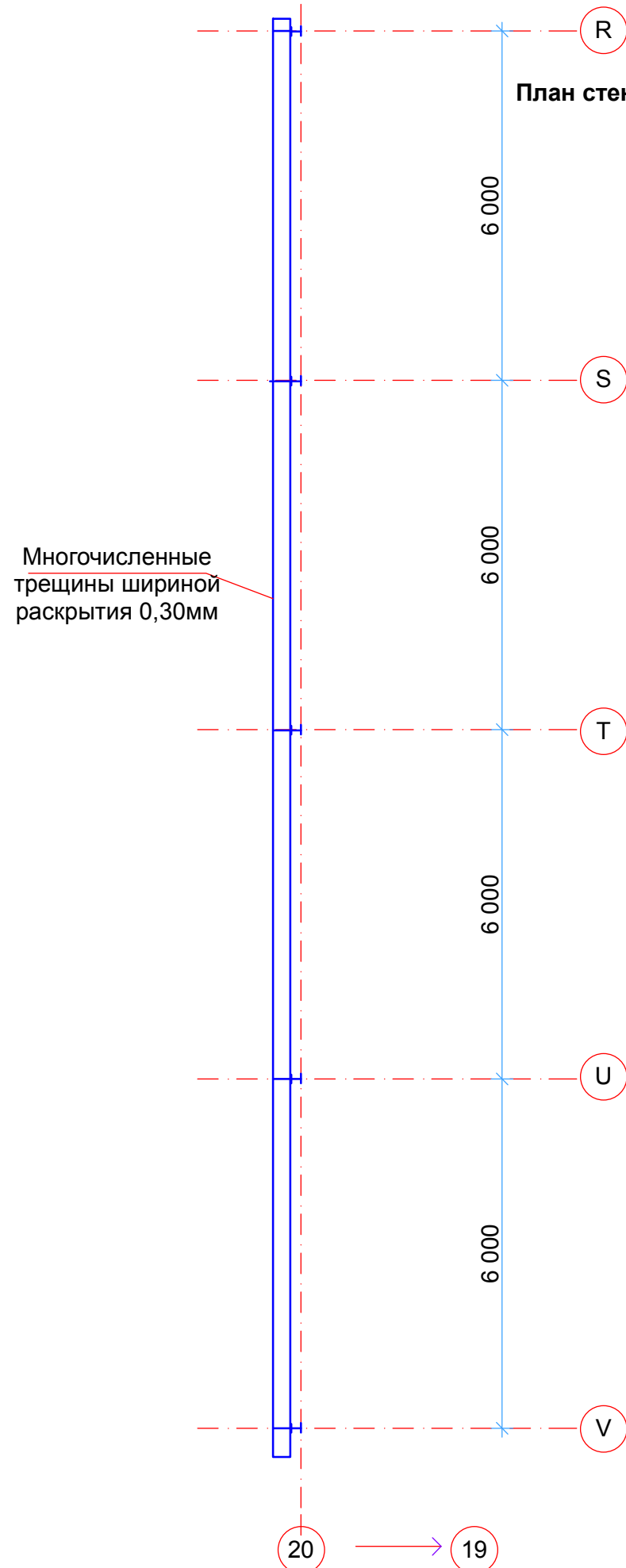
### Спецификация элементов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса един. кг	Марка стали
<b>Расход материалов на данный лист</b>					
1	ГОСТ 19903-74	-64x340x8	4	1,37	
2	ГОСТ 19903-74	-120x340x5	2	1,61	
3	ГОСТ 8240-89	[ 16, L=500	1	7,1	

СОГЛАСОВАНО: \_\_\_\_\_  
Взамен инв. № \_\_\_\_\_  
Подпись и дата \_\_\_\_\_  
Инв. № подл. \_\_\_\_\_

					Шифр: 119-21-АС			
					Заказчик: ООО "ВОЛМА-Воскресенск"			
					Объект: Проектирование с целью обеспечения несущей способности строительных конструкций здания главного производственного корпуса для нужд ООО "ВОЛМА-Воскресенск"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата			
ГИП				Лыжич П.В.		Раздел "Архитектурно-строительные решения"		
Исполнитель	Нагорная Н.М.					Узел восстановления связи на отм. +27,00 м/о U/T по оси 12		
						Стадия	Лист	Листов
						П	10	
						ООО "Розыслов-Град", г. Коломна		

План стеновых панелей по оси 20



Ремонтные работы по восстановлению ячеистобетонных стеновых панелей производить в соответствии с "Рекомендации по ремонту ячеистобетонных стен жилых и промышленных зданий" Москва 1987г.

### Порядок производства работ по заделке трещины шириной раскрытия до 0,30 мм

Ремонт ячеистобетонных стен следует осуществлять в следующей последовательности:

- очистить поверхность панелей от бухтящего или разрушающегося слоя ячеистого бетона;
- обеспылить поверхность ремонтируемых участков, обильно смочив их водой;
- огрунтовать поверхность дисперсией ПВА(50%-ной) или латексом СКС-65ГП, разведенных водой в соотношении 1:3 (по объему), или смочить водой;
- произвести ремонт поврежденных участков в соответствии с видом и размером разрушения.

Перед тем как заделать трещины, ее необходимо расширить до 5-15мм. Трещину необходимо заделать обычным цементным раствором.

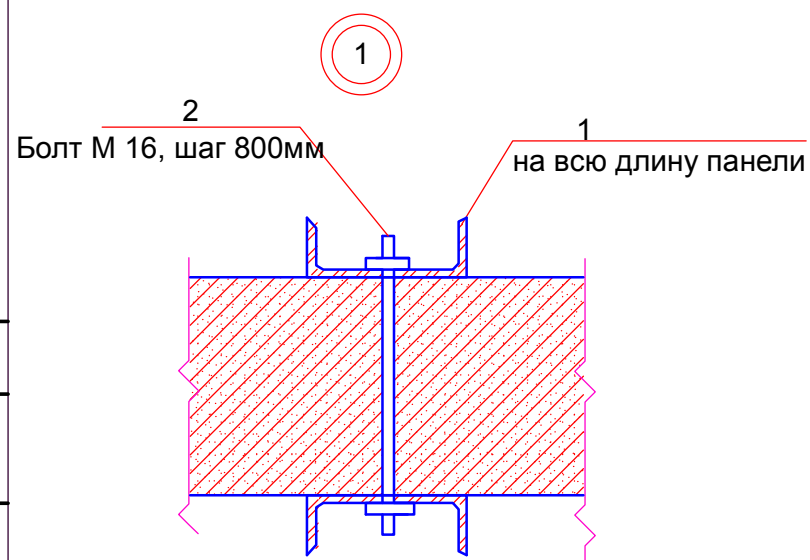
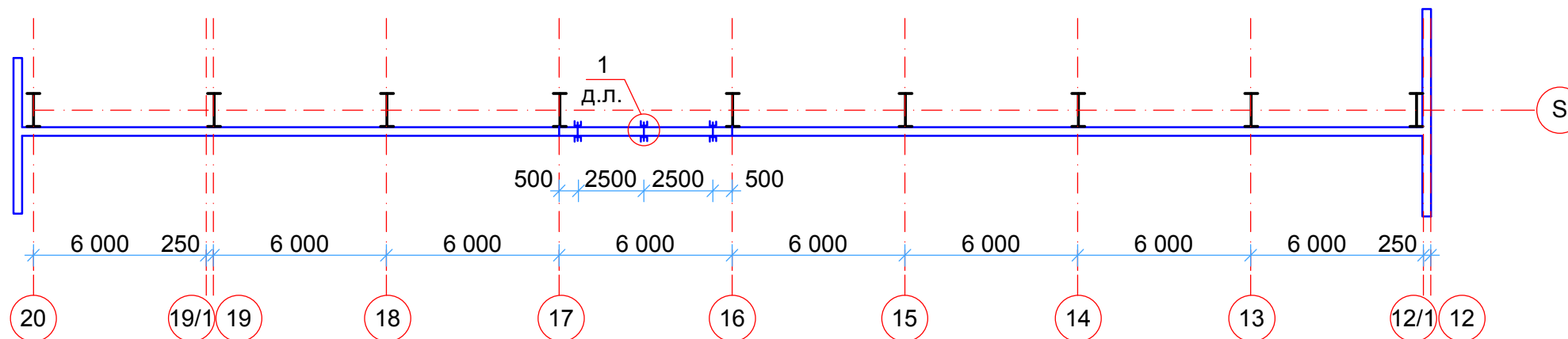
Состав раствора:

- цемент-1;
- песок-3;
- ПВА-50%-ная или латекс СКС-65ГП-10%(массы цемента).
- вода-до рабочей консистенции 13-15 см. по конусу СтройЦНИЛ.
- Добавка ПВА (СКС-65ГП) вводится для повышения пластичности раствора и увеличения адгезии раствора с ремонтируемым основанием.

СОГЛАСОВАНО:	
Изм.	Кол.уч.
Лист	№ док
Подпись	Дата
Изн.№ подл.	Взамен инв.№

						Шифр: 119-21-АС		
						Заказчик: ООО "ВОЛМА-Воскресенск"		
						Объект: Проектирование с целью обеспечения несущей способности строительных конструкций здания главного производственного корпуса для нужд ООО"ВОЛМА-Воскресенск"		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата			
ГИП	Полков П.В.			<i>Полков</i>		Раздел . "Архитектурно-строительные решения"		
Исполнитель	Нагорная Н.М.			<i>Нагорная</i>		Ремонтные работы по восстановлению стеновых панелей по оси 20 м/о V/R		
						Стадия	Лист	Листов
						П	11	
						ООО "Размыслов-Град", г. Коломна		

План стеновых панелей по оси S



Ремонтные работы по восстановлению ячеистобетонных стеновых панелей производить в соответствии с "Рекомендации по ремонту ячеистобетонных стен жилых и промышленных зданий" Москва 1987г.

Порядок производства работ по заделке трещины шириной раскрытия до 10 мм

Ремонт ячеистобетонных стен следует осуществлять в следующей последовательности:  
 - очистить поверхность панелей от бухтящего или разрушающегося слоя ячеистого бетона;  
 - обеспылить поверхность ремонтируемых участков, обильно смочив их водой;  
 - огрунтовать поверхность дисперсией ПВА(50%-ной) или латексом СКС-65ГП, разведенных водой в соотношении 1:3 (по объему), или смочить водой;  
 - произвести ремонт поврежденных участков в соответствии с видом и размером разрушения.

Трещину необходимо заделать обычным цементным раствором, предварительно расширив ее до 5-15мм.

Состав раствора:

цемент-1;

мел-0,3;

краска ПХВ-0,6.

Краска ПХВ вводится в цемент для повышения пластичности раствора, мел-для придания составу отбеливающих свойств и как наполнитель.

Спецификация элементов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса един. кг	Марка стали
<b>Расход материалов на данный лист</b>					
1	ГОСТ 8240-89	[ 22, L=1200	6	25,2	
		Болт М16, L=400	12		

СОГЛАСОВАНО:

Взамен инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

						Шифр: 119-21-АС		
						Заказчик: ООО "ВОЛМА-Воскресенск"		
						Объект: Проектирование с целью обеспечения несущей способности строительных конструкций здания злабного производственного корпуса для нужд ООО "ВОЛМА-Воскресенск"		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата			
						Раздел . "Архитектурно-строительные решения"		
ГИП						Стадия		
Исполнитель						Лист		
Нагорная Н.М.						Листов		
						П		
						12		
						17/16		
						000 "Розыслав-Град", г. Коломна		
						<b>РОЗЫСЛАВ-ГРАД</b>		









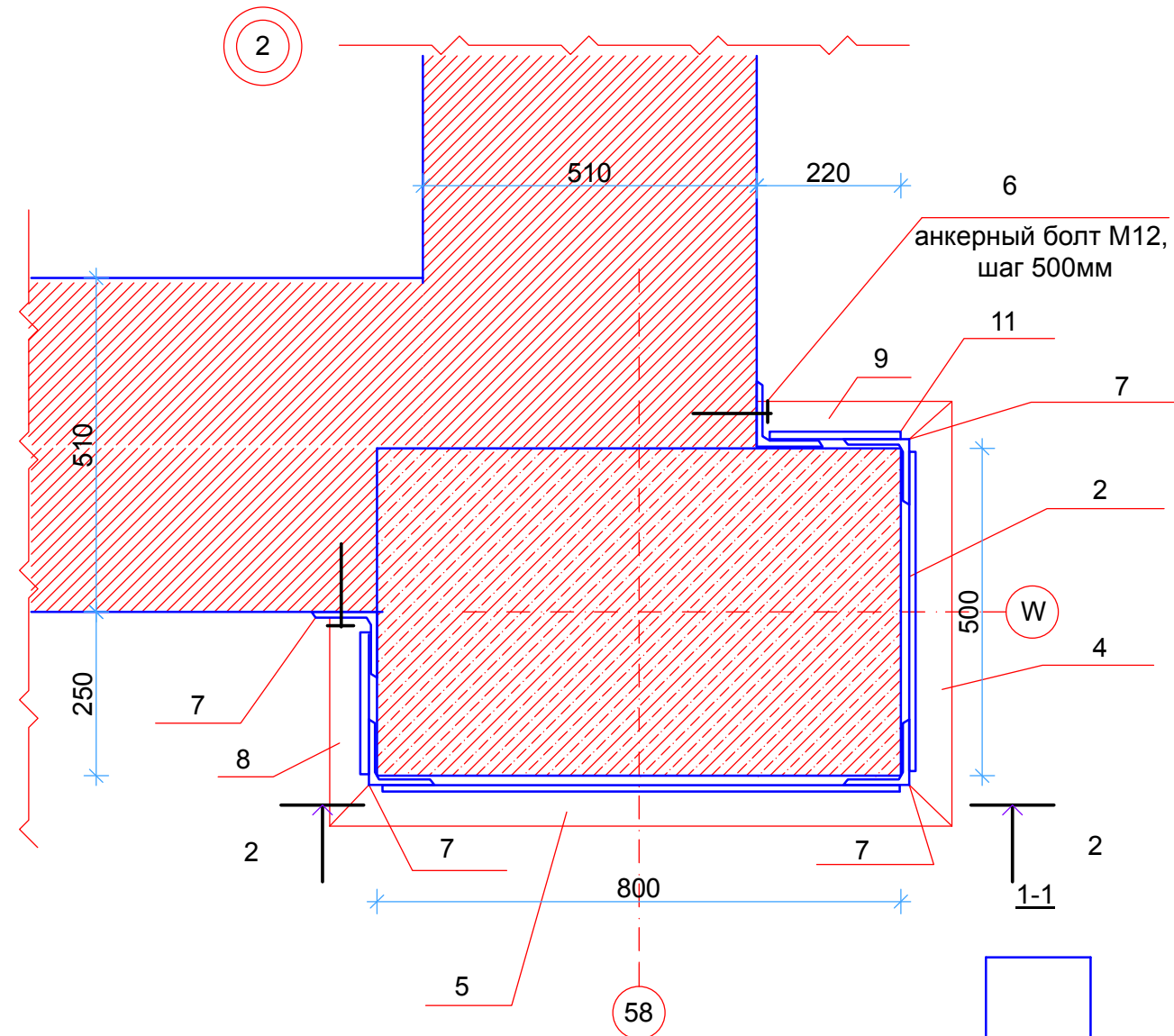




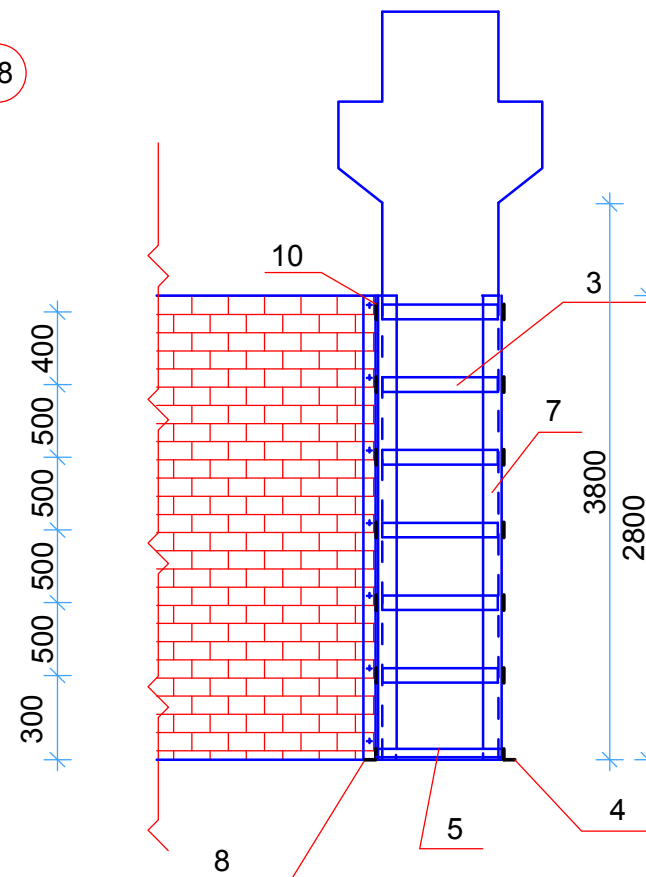




## Спецификация элементов



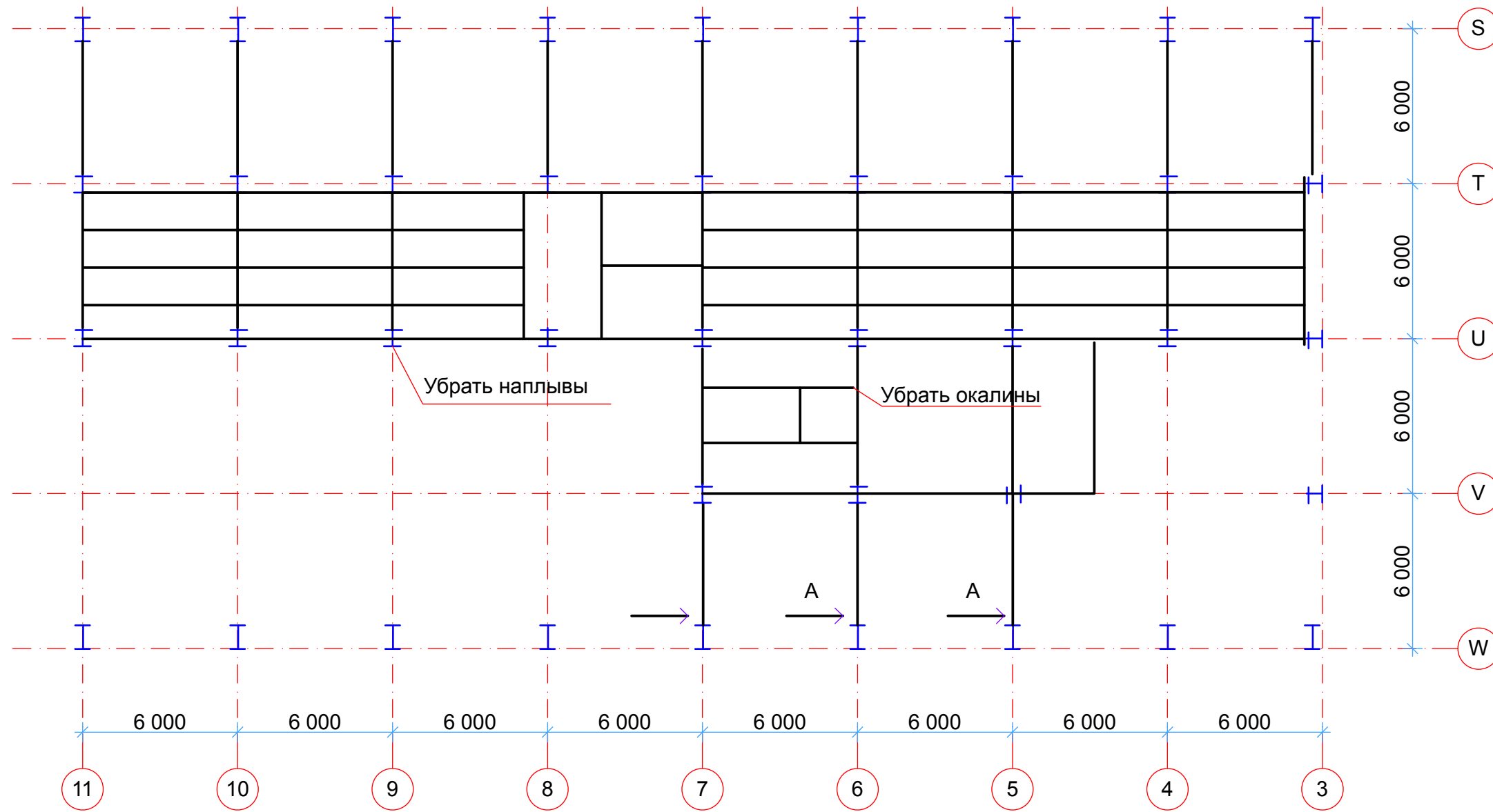
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса един. кг	Марка стали
<b>Расход материалов на усиление колонн по оси W</b>					
1	ГОСТ 8509-93	L100x100x8, L=3800	8	46.36	
2	ГОСТ 19903-74	-100x480x10	34	3.77	
3	ГОСТ 19903-74	-100x780x10	34	6.13	
4	ГОСТ 8509-93	L75x75x6, L=670	5	4.62	
5	ГОСТ 8509-93	L75x75x6, L=970	5	6.69	
6		Анкерный болт M12, L=200	14	0,18	
7	ГОСТ 8509-93	L100x100x8, L=2800	5	34,16	
8	ГОСТ 8509-93	L75x75x6, L=335	1	2,31	
9	ГОСТ 8509-93	L75x75x6, L=305	1	2,11	
10	ГОСТ 19903-74	-100x230x10	6	1,81	
11	ГОСТ 19903-74	-100x200x10	6	1,57	



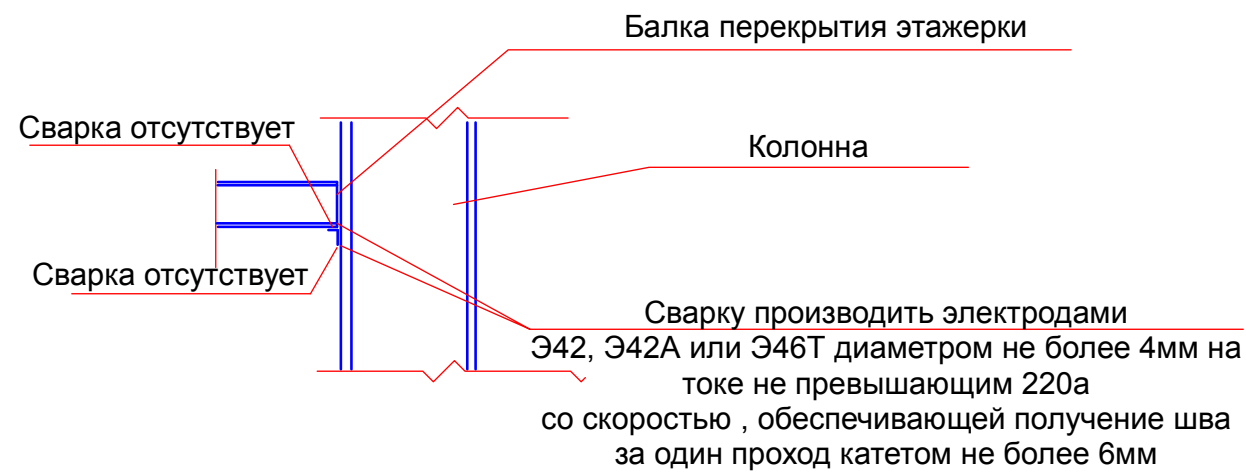
СОГЛАСОВАНО:	
Инд. № подл.	Подпись и дата
Взамен инв. №	

Шифр: 119-21-АС					
Заказчик: ООО "ВОЛМА-Воскресенск"					
Объект: Проектирование с целью обеспечения несущей способности строительных конструкций здания главного производственного корпуса для нужд ООО "ВОЛМА-Воскресенск"					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата
ГИП	Мещкин П.В.			<i>Мещкин П.В.</i>	
Исполнитель: Назарная И.И.				Усиление колонн. Спецификация	
				Стадия	Лист
				П	19
				ООО "Розыслов-Град", г. Коломна	
				<b>РОЗЫСЛОВ-ГРАД</b>	

Монтажная схема балок перекрытия этажерок 1-ого этажа



**A (46 мест усиления)**

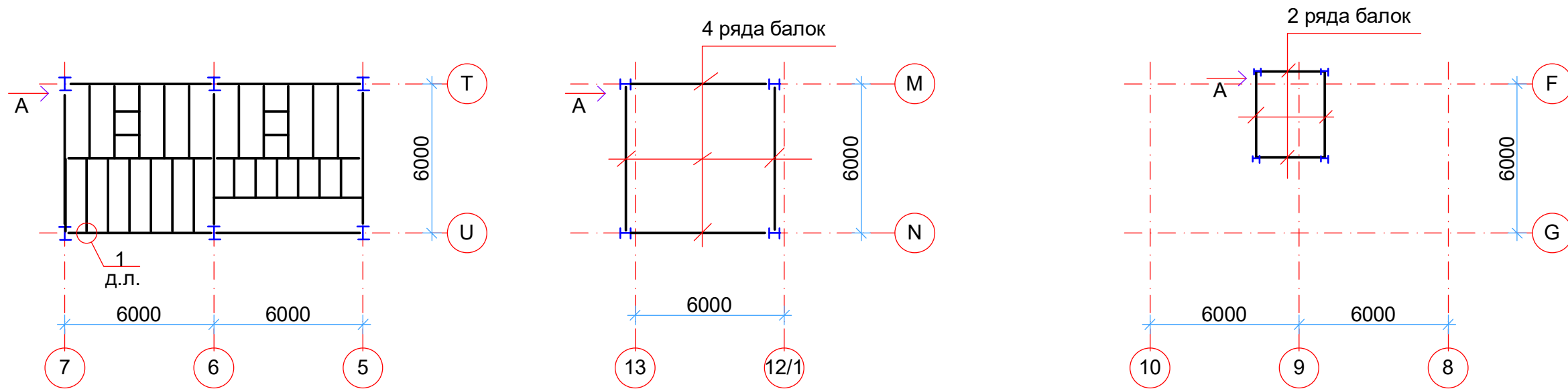


**Длина сварки = 13,00п.м.**

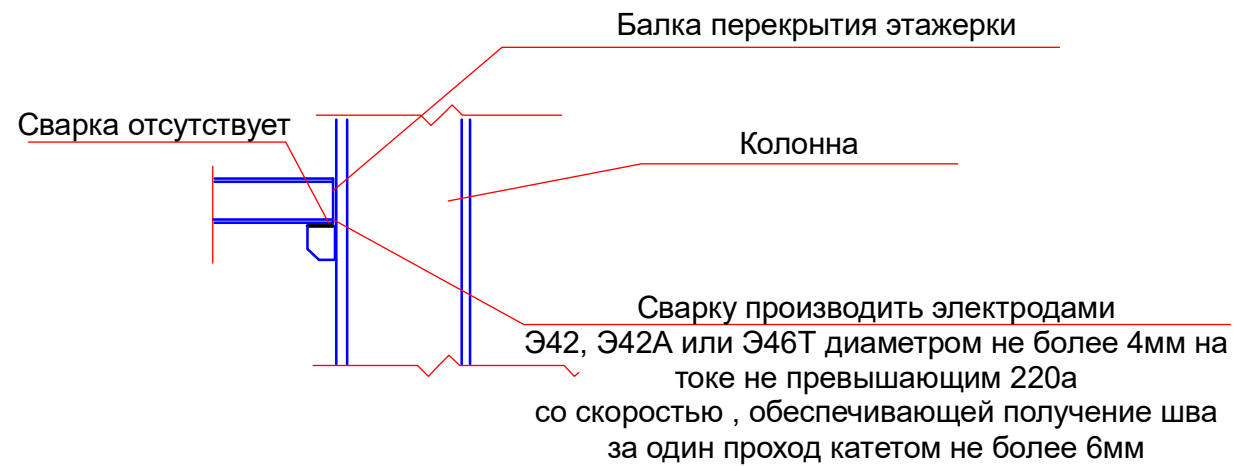
СОГЛАСОВАНО:	
Взамен инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

						Шифр: 119-21-АС			
						Заказчик: ООО "ВОЛМА-Воскресенск" Объект: Проектирование с целью обеспечения несущей способности строительных конструкций здания главного производственного корпуса для нужд ООО "ВОЛМА-Воскресенск"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Раздел . "Архитектурно-строительные решения"	Стадия	Лист	Листов
ГИП							П	20	
Исполнитель	Нагорная НМ					Усиление сварных швов этажерок 1-ого этажа	ООО "Розмыслов-Град", г. Коломна		

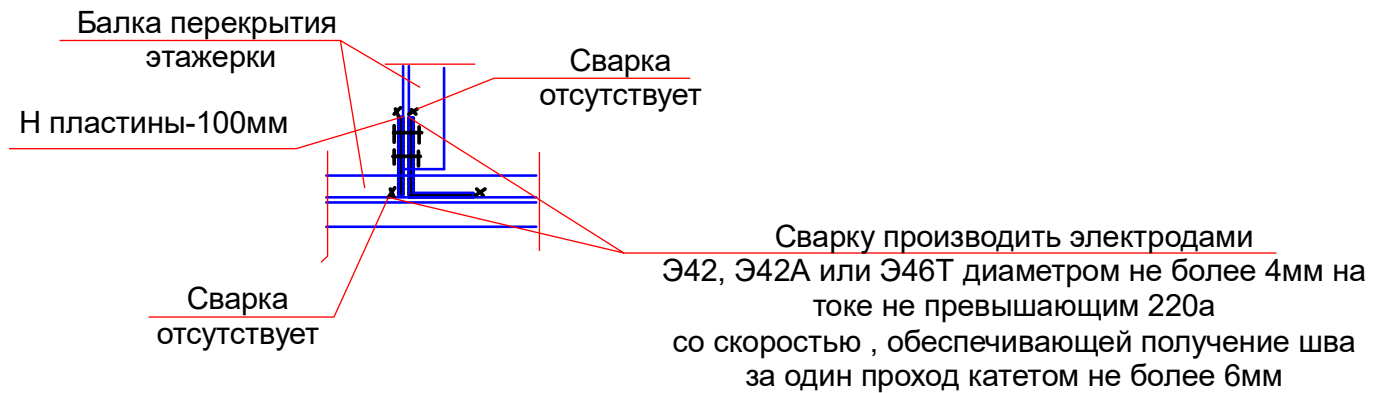
Монтажная схема балок перекрытия этажерок 2-ого этажа



A (62 мест усиления)



1  
(42 узла)



Спецификация элементов

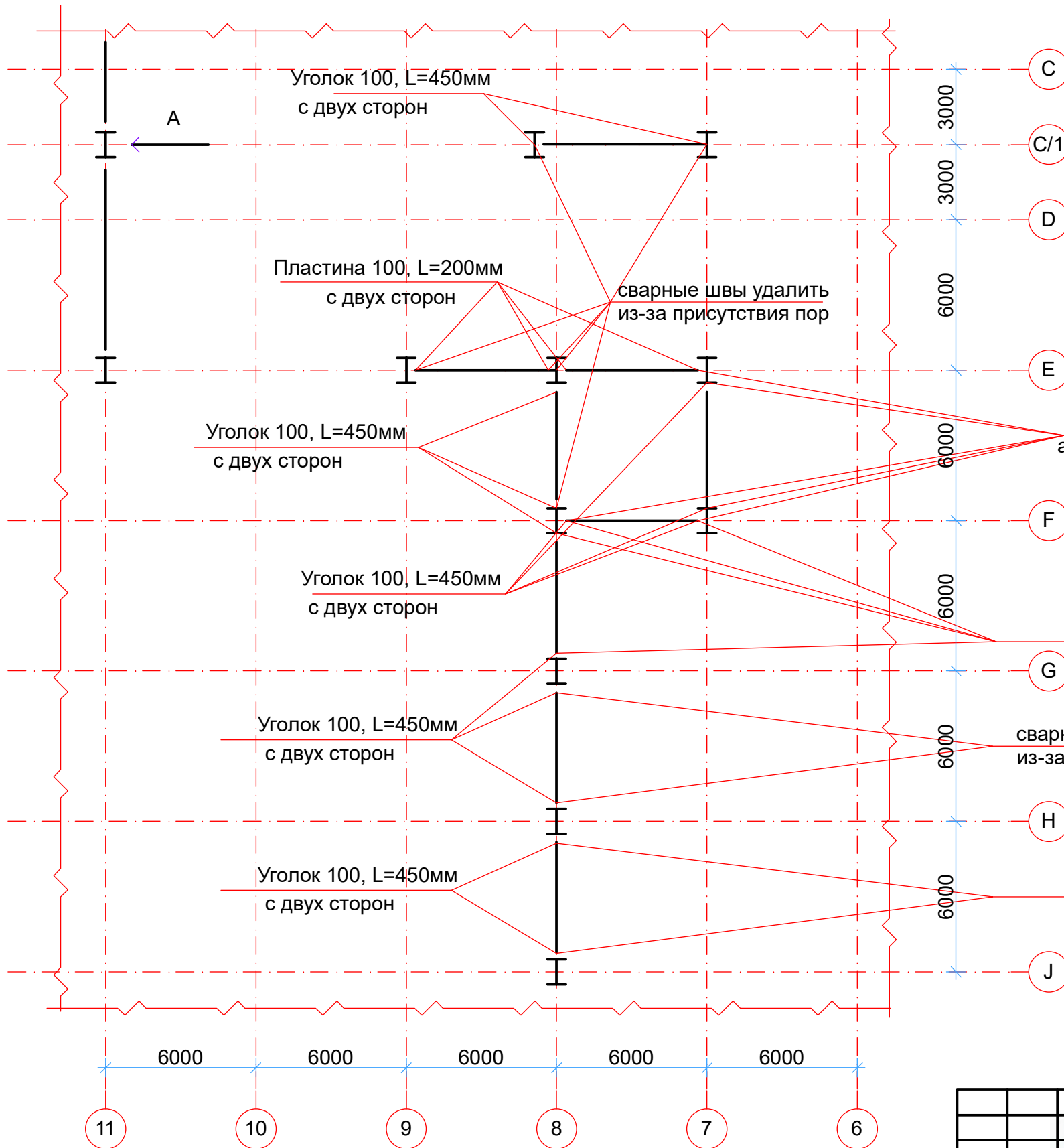
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол шт.	Масса един. кг	Марка стали
		Дефектные швы	16,6		п.м.
		Покрытие Цинкошов, м2	4,15		
		Финишное покрытие Алюмошов, м2	4,15		

Длина сварки = 16,60п.м.

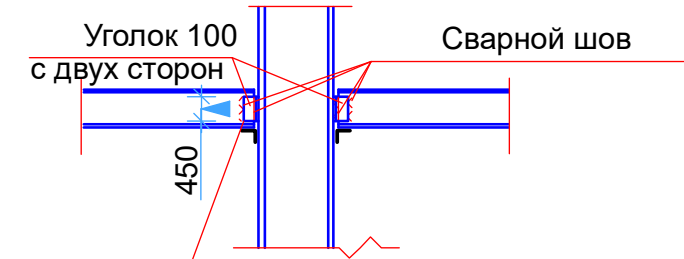
СОГЛАСОВАНО:	
Взамен инв. №	
Подпись и Дата	
Инв. № подл.	

						Шифр: 119-21-АС			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Заказчик: ООО "ВОЛМА-Воскресенск" Объект: Проектирование с целью обеспечения несущей способности строительных конструкций здания главного производственного корпуса для нужд ООО "ВОЛМА-Воскресенск"			
ГИП	Ильичев П.В.					Раздел "Архитектурно-строительные решения"	Стадия	Лист	Листов
Исполнитель	Нагорная П.М.						П	21	
Усиление сварных швов этажерок 2-ого этажа						ООО "Розныслов-Град", г. Коломна 			

Усиление сварных швов балок перекрытия 1-ого этажа



**А**  
сварные швы удалить  
из-за присутствия пор



Сварку производить электродами Э42, Э42А или Э46Т диаметром не более 4мм на токе не превышающим 220а со скоростью, обеспечивающей получение шва за один проход катетом не более 10 мм

Неполномерные швы заварить, а затем зачистить шлифовальным инструментом

В местах подреза -исправить зачисткой с последующей наплавкой ниточных валиков шириной не более 3,0мм с последующей зачисткой, обеспечивающей плавный переход от наплавленного металла к основному

сварные швы удалить из-за присутствия пор

Неполномерные швы заварить, а затем зачистить шлифовальным инструментом  
В местах подреза -исправить зачисткой с последующей наплавкой ниточных валиков шириной не более 3,0мм с последующей зачисткой, обеспечивающей плавный переход от наплавленного металла к основному

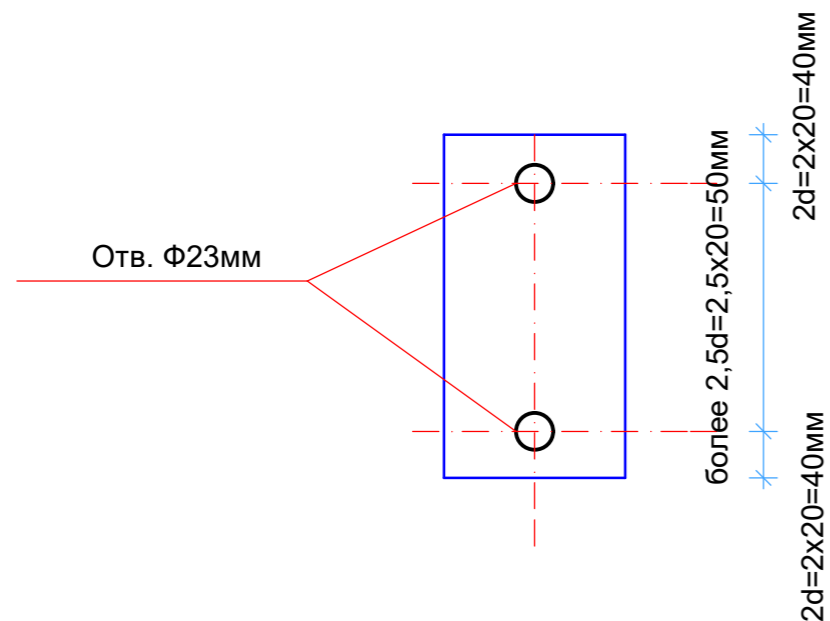
СОГЛАСОВАНО:	
Взамен инв.№	
Подпись и дата	
Инв.№ подл.	

Шифр: 119-21-АС					
Заказчик: ООО "ВО/МА-Воскресенск" Объект: Проектирование с целью обеспечения несущей способности строительных конструкций здания главного производственного корпуса для нужд ООО"ВО/МА-Воскресенск"					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата
ГИП					
Исполнитель	Нагорная П.М.				
Раздел: "Архитектурно-строительные решения"				Стадия	Лист
				П	22
Усиление сварных швов балок перекрытия 1-ого этажа				ООО "Розыслов-Град", г. Коломна	

## Порядок производства работ по устранению дефектов сварных швов

1. Подрезы глубиной более 0,5мм при толщине проката до 20мм и более 1мм при толщине проката свыше 20мм, а также местные подрезы длиной более 20% длины шва следует исправлять зачисткой с последующей наплавкой ниточных валиков шириной не более 3,0мм с последующей зачисткой, обеспечивающей плавный переход от наплавленного металла к основному.
2. Неполномерные швы, незаплавленные кратеры заваривают, а затем зачищают шлифовальным инструментом.
3. Дефекты сварных соединений такие как поры, должны удаляться на длину дефектного места плюс по 15 мм с каждой стороны, затем следует провести контроль полноты удаления дефекта проникающими веществами (капиллярным контролем) по ГОСТ 18442, оформить протокол контроля по форме приложения "К" СТО НОСТРОЙ 2.10.64-2012 и выполнить сварку в соответствии с требованиями нормативных документов, приведенных в приложении "Г" СТО НОСТРОЙ 2.10.64-2012.
4. Наплывы и недопустимую выпуклость швов следует обрабатывать абразивным инструментом.
5. После 24 часов после сварки все сварные швы покрыть Цинкошов (холодное цинкование). Перед нанесением Цинкошов тщательно очистить поверхность. Максимально удалить следы окалины, "мелкие капли" после сварки, обезжирить (сольтент или ортоксилол). После чего покрыть финишным покрытием Алюмошов.
6. При выполнении сварочных работ необходимо соблюдать требования ОСТ 36-60--81 "Сварка при монтаже строительных конструкций" п.11 -"Требования безопасности" и СТО НОСТРОЙ 2.10.64-2012 "Сварочные работы".
7. Перед тем как производить работы по устранению дефектов сварных швов, необходимо установить не менее двух монтажных болтов М20 на один шов для временного закрепления, согласно СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" п. 4.4- "Установка, выверка и закрепления"

**Схема установки монтажных болтов**



## Спецификация элементов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол шт.	Масса един. кг	Марка стали
<b>Дефектные швы</b>					
		Неполномерные швы	21,2		п.м.
		Подрезы	16		п.м.
		Швы подлежащие замене	32		п.м.
		Механическая зачистка	22,8		п.м.
		Покрытие Цинкошов, м2	13,3		
		Финишное покрытие Алюмошов, м2	13,3		
	ГОСТ 7798-70	Болт М20х60, кл. точности В кл. прочности 5.8	80		

СОГЛАСОВАНО:

Взамен инв.№

Подпись и дата

Инв.№ подл.

Шифр: 119-21-АС					
Заказчик: ООО "ВОЛМА-Воскресенск"					
Объект: Проектирование с целью обеспечения несущей способности строительных конструкций здания главного производственного корпуса для нужд ООО "ВОЛМА-Воскресенск"					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подпись	Дата
ГИП			Нагорная П.В.		
Исполнитель			Нагорная П.В.		
Раздел . "Архитектурно-строительные решения"			Стадия	Лист	Листов
			П	23	
Усиление сварных швов балок перекрытия 1-ого этажа. Спецификация			ООО "Розыслов-Град", г. Коломна		