

Спецификация покупателя.
Новые поддоны и б/у поддоны.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

- 1.1. Данная спецификация описывает требования к новым поддонам и б/у поддонам, используемым заводами «ВОЛМА».
- 1.2. «ВОЛМА» использует поддоны для паллетирования, хранения и транспортировки всех типов готовой продукции (ГП).
- 1.3. Все поставляемые новые поддоны должны соответствовать требованиям настоящей спецификации и чертежам (приложение №1).
- 1.4. Данная спецификация не относится к поддонам, поступающими на заводы вместе с другими материалами (химия, минеральное сырье и т.д.).

2. ТРЕБОВАНИЯ К СЫРЬЮ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА НОВЫХ ПОДДОНОВ.

- 2.1. Допускается использование пиломатериалов из хвойной или лиственной древесины. Допускается использование полимерных материалов. Предпочтительным материалом для производства поддонов являются хвойные породы древесины. Изготовление поперечных досок из тополя и березы не допускается, за исключением случаев, применения данных типов древесины на основании согласованных СЗ.
 - 2.2. Для изготовления шашек допускается использование прессованного пиломатериала. Данные шашки должны быть устойчивыми к воздействию влаги, не разбухать при воздействии влаги и не разрушаться при соответствующих складских операциях.
 - 2.3. Допускается использование, как высушенных пиломатериалов, так и материалов с естественной влажностью.
 - 2.4. При использовании новых поддонов с естественной влажностью рекомендованное требование является отставивание поддонов на заводе «ВОЛМА» или у поставщика под проветриваемым навесом (не путать с закрытым складом) в течении недели.
 - 2.5. Допускается укладка полиэтиленовой пленки к верхнему настилу новых поддонов силами производственного персонала компании «ВОЛМА».
 - 2.6. Допускается использование поддонов с потемнением древесины (не путать с гниением). Определяется визуально.
 - 2.7. Допускаются загрязнения нетехнического происхождения, потемнение древесины от времени, незначительные сколы (не более 20 см по длине и 2 см по ширине) и нераскрытые трещины (до 25 см по длине) на досках, не обнажающие гвозди и не оказывающие существенного влияния на прочность поддона.
 - 2.8. Необходимым требованием является наличие всех конструктивных деталей поддона (бобышки, доски), размер. Количество продольных досок на поддоне ПГП не менее 3-х, ССС не менее 6-ти штук для поддона 1200*1000 мм и не менее 5 штук для поддонов 1200*800 мм равномерно распределенных по ширине без явных пробелов способствующих завалу (провалу мешка, плиты ПГП) в пустое пространство.
- Требований к сырью для б/у поддонов нет.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

- 3.1. Состояние поддонов должно обеспечивать возможность надежного захвата их не менее как с двух сторон вилочными захватами.
- 3.2. Поддоны должны обеспечивать сохранность готовой продукции при транспортировке и хранении.
- 3.3. При транспортировке - поддоны должны иметь значение динамической нагрузки ≥ 1500 кг, при хранении ≥ 5000 кг, так как хранение готовой продукции осуществляется в три яруса, а цементных смесей даже в четыре.

3.4. Поддоны из синтетических материалов должны быть стойкими в диапазоне температур от плюс 60 до минус 50 °С.

3.5. Крепеж должен обеспечивать целостность как пустого поддона, так и поддона с ГП при складских операциях и не вызывать повреждений Готовой продукции.

Для крепления досок настила к поперечным доскам допускается использование только гладких винтовых гвоздей длиной не менее 55 мм.

Гвозди, соединяющие доски верхнего настила с поперечными досками должны быть обязательно загнуты на обратной стороне.

Вес поддона после не должен превышать 30 кг для 1200х800 мм; и 35 кг для поддона 1200х1000 мм.

3.6. Поддоны должны соответствовать показателям, указанным в

таблице 1. Таблица № 1

№	Наименование показателей	Значение
1	Длина, мм	1200 ± 5
2	Ширина, мм	680/800 / 1000 ± 5
3	Высота, мм	137 - 144
4	Расстояние между соседними досками верхнего настила для новых поддонов, мм	Не более 85 мм для поддонов 1200*1000 мм Не более 80 мм для поддонов 1200*800 мм Не более 192 мм для поддонов 1200*680 мм
5	Коробление, мм	Не более 7
6	Количество досок верхнего настила	Не менее 3 для поддонов 1200*680 мм Не менее 5 досок для поддонов 1200*800 мм Не менее 6 досок для поддонов 1200*1000 мм
7	Срезы по углам поддона	Обязательны
8	Целостность нижних досок	Трещины не допускаются
9	Толщина досок верхнего настила, мм	22 ± 3

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И СОРТИРОВКИ

4.1. Ответственность за организацию входного контроля и сортировки несет лаборант входного контроля службы ОТК или производственный персонал заводов, в зависимости от утвержденных приказов и распоряжений.

4.2. При входном контроле проверяется отсутствие дефектов, описанных в каталоге дефектов (См приложение 3).

4.3. При приемке также оценивается: внешний вид поддонов (наличие механических повреждений, загрязнений, сплошной плесени (не путать с точечной), выступающих гвоздей, наличие шашек) и соответствие геометрических размеров.

4.3.1. Размер выборки и частота контроля определяется утвержденными внутренними нормативными документами.

В зависимости от уровня локальных поставщиков, каталог дефектов может быть дополнен и/или изменен.

4.3.2. Поддоны, имеющие дефекты ниже, перечисленные в Таблице 2 не допускаются к использованию на заводах группы компании «ВОЛМА». В зависимости от количества поддонов в партии, имеющих дефекты ниже – принимается решение о возврате партии поставщику.

4.3.3. Для новых поддонов, количество дефектных поддонов в поставке не должно превышать 10% от общего числа, для б/у поддонов не более 15% от общего числа. При превышении указанных процентов партия поддонов может быть возвращена поставщику.

4.4. Не допускается принятие решение о возврате автомобиля по одной или двум стопкам, выгруженных первыми из грузовика. Решение принимается не менее, чем по трем стопкам.

В случае решения о забраковке партии – Поддоны с дефектами подлежат возврату поставщику.

Переборка поддонов осуществляется в присутствии представителем поставщика (водителя).
Рекомендуется ведение реестра по забраковкам как новых, так и оборотных поддонов, с указанием даты, поставщика, количества принятых и забракованных поддонов, а также основных причин забраковки.

4.5. В целях прослеживаемости б/у поддонов и определении поставщика при приемке осуществлять цветовую маркировку силами персонала склада

Таблица № 2

Поддоны имеющие дефекты не допускаются к использованию на производстве. Они подлежат сортировке и возврату поставщику.

Решение о возврате партии принимается исходя из количества поддонов с дефектами в поставке.

(1) Биологический распад - гниение (<u>за исключением голубых пятен</u> ¹)
(1) Плесень ²
(2) Конструкция поддона не соответствует чертежу ³
(3) Пачкающие загрязнения ⁴ (в том числе загрязнения свежей невысохшей краской), которые могут нанести вред продукции
(4) Полное отсутствие или разлом компонентов (включая шашки)
Отсутствие большей части креплений (гвозди, болты и винты и др.) в месте соединения
(5) Выступающие ⁵ гвозди на верхней платформе поддона По согласованию с представителем поставщика может забить выступающий элемент в процессе приемки.
(6) Мокрые, залитые водой поддоны; поддоны со снегом/ льдом
Активное заражение насекомыми

¹ Голубые пятна (Синева) — серая окраска заболони и, редко, ядра, синеватых или зеленоватых оттенков. Обычно появляется в срубленной древесине при её медленном просыхании.

² Допускается только очаговая плесень в виде черных/серых точек. Пушистая, сплошная плесень не допускается. См каталог дефектов п2.

Сухие поддоны после камерной сушки не должны иметь следов очаговой плесени.

³ Конструкция верхнего настила допускает наличие 5; 6; 7 досок (см чертежи)

⁴ Допускается наличие краски (только частично) на поддоне, которая не сможет нанести вред продукции. Допускается потемнение древесины от времени до темно-серого цвета (с различной структурой древесины).

⁵ Допускается наличие утопленных гвоздей в досках или гвоздей забитых мимо шашки, но утопленных в ней. При этом элемент крепления должен иметь доп. гвоздь в шашке.

Таблица № 2 (продолжение)

(7) Трещины /сколы > двойной ширины доски верхнего настила и поперечных досок для высушенных поддонов. Трещины /сколы для досок верхнего настила > 30см для поддонов с естественной влажностью, при этом доски с трещиной должны быть надежно закреплены крепежом и не отламываться при нажатии. Стабильность поддона должна быть соблюдена.
(8.1) Расстояние между досками верхнего настила для новых поддонов > 85мм для поддона 1200*1000 мм, > 80мм для поддона 1200*800 мм, > 192 мм для поддона 1200*680 мм;
(8.1-2) Различия по толщине досок в одной платформе поддона ≥ 2 мм Выступающие гвозди, болты и винты (кроме верхней платформы) По согласованию представитель поставщика может забить выступающий элемент в процессе приемки. Допускается наличие утопленных гвоздей в доски или шашки.
(9) Плоскостность (наклон поддона) более 7 мм
(10.1-3) Геометрические размеры превышают максимально-допустимые размеры
(11) Ширина досок верхнего настила < 98 мм
(12) Нет срезов по углам поддонов 15 /25мм*45°
(13) Диагональное смещение от прямоугольной формы > 7 мм
(14) Сколы в нижней половине шашки по всей длине
(15) Не допускаются выступания шашек более, чем на 5 мм Сколы в верхней половине шашки по всей длине, шириной более 2 см. При этом шашки не должны разрушаться при нажатии
(16) Двойной обзол крайних досок нижнего (верхнего) настила Крепкие сучки > 60 мм. Максимум 1 шт на компонент Некрепкие и проникаемые сучки > 35 мм. Максимум 1шт на компонент Не допускаются в буке/дубе
Краевые сучки по внешним краям поддона. Обзол (острый обзол) во всех досках за исключением продольных досок более 1/3 толщины доски; более 1/4 ширины доски; более 1/2 длины доски
(18) Сквозные зазоры между соприкасающимися поверхностями деталей Крепкие сучки $35 < x \leq 60$ мм. Максимум 2 на компонент. Некрепкие и проникаемые сучки $20 < x \leq 35$ мм. Максимум 2 на компонент. Наклон волокон в древесине > 15° Острие гвоздя недостаточно отогнуто назад (кроме верхней платформы) Крепкие сучки < 35 мм. Максимум 4 на компонент. Некрепкие и проникаемые сучки ≤ 20 мм. Максимум 4 на компонент.

Таблица № 2 (продолжение)

Отсутствует одно крепление (гвозди, болты и винты и др.) в соединении
Несквозные зазоры между соприкасающимися поверхностями деталей более 5 мм
Тупой обзол более чем на одном ребре любой детали
Кора/ Карманы с корой.
Вес деревянного поддона превышает 30 кг для 1200x800 мм; и 35 кг для поддона 1200x1000 мм

5. УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ ПОДДОНОВ.

Транспортирование поддонов производится всеми видами крытого транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими на данном виде транспорта.

Транспорт для перевозки должен быть сухим и чистым.

Транспортные средства должны соответствовать всем нормам законодательства РФ.

В сухую погоду допускается транспортирование поддонов от локального склада поставщика в открытом транспорте на заводы «ВОЛМА».

5.1. Укладка и транспортировка

Укладка и транспортировка должны обеспечивать сохранность поддонов во время транспортировки и погрузо-разгрузочных работ.

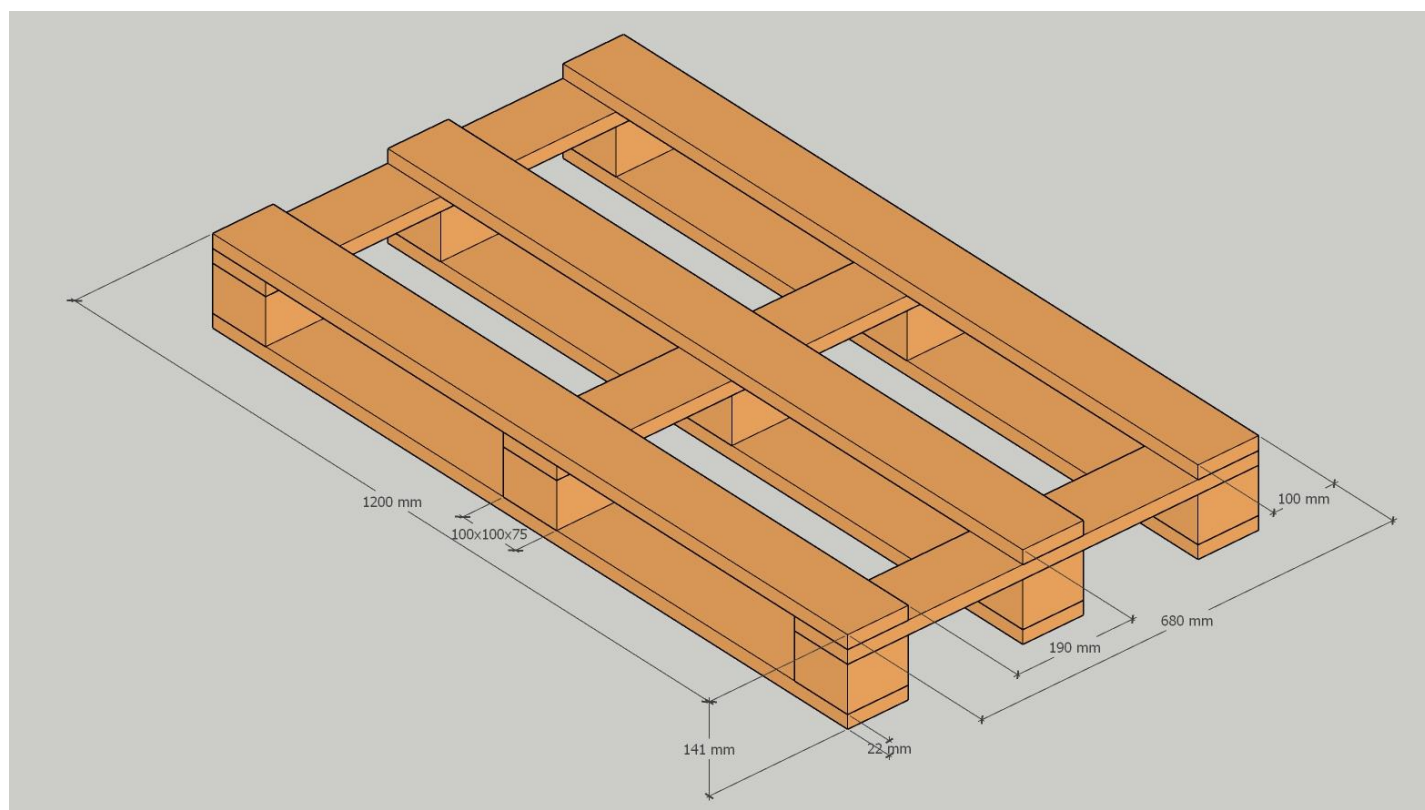
Погрузка, выгрузка и перемещение поддонов должно производиться грузо - захватывающими приспособлениями, обеспечивающие жесткую опору по всей ширине поддона.

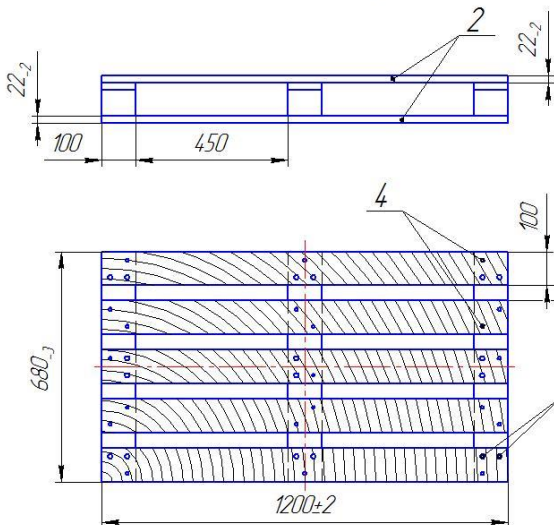
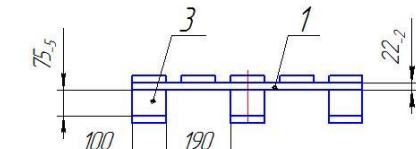
6. ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение 1

Одобрённые чертежи поддонов

Поддон 1200x680.

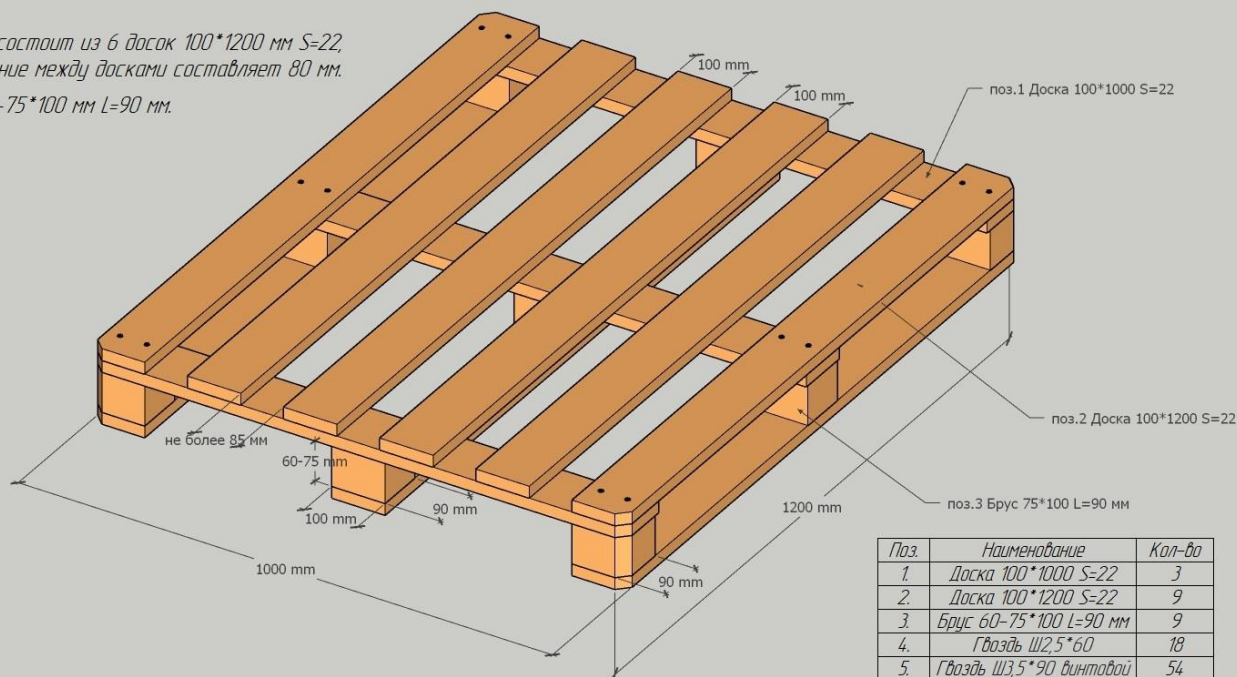


Лист № _____		Поддон плоский деревянный 680x1200мм Приложение к договору № _____ от _____																																																
Стор. № _____		 <p>Side view dimensions: 22.2, 100, 450, 22.2.</p> <p>Top view dimensions: 680, 1200±2, 100, 45, 190.</p>																																																
Взам. инв. № _____ Инв. № док. _____		Продавец _____ Покупатель _____  1. Поддон изготавливается из обрезного пиломатериала не ниже 2 сорта по ГОСТ 8486-86 произвольной породы (ель, сосна, осина, ольха, тополь, кроме березы). Влажность древесины не должна превышать 22%. 2. Изготовление поперечных досок из тополя не допускается. 3. Детали поддона должны быть без пороков: острого обзола, проросты, гнили, механических повреждений, инородных включений, сколов и сквозных трещин. 4. Сучки на наружных ребрах крайних досок настила и в местах установки крепежных деталей не допускаются. 5. Доски должны быть цельными. Шашки должны быть изготовлены из целого куса древесины. 6. Продольные доски настила соединяют с поперечными досками и шашками не менее чем тремя винтовыми четырехходовыми гвоздями. Гвозди должны быть задиты со стороны продольных досок, шляпки гвоздей должны быть утоплены в основание на глубину не менее 2 мм. Средние доски настила с каждой поперечной доской соединяют не менее чем одним гвоздем. Концы гвоздей должны быть подогнуты и утоплены в древесину на нижней стороне поперечных досок перекрест волокон. 7. Разница в диагональных размерах поддона – не более 3 мм																																																
Лист № _____		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Поз.</th> <th>Наименование</th> <th>Кол-во</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>Доска 100 x 680, s=22</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Доска 100 x 1200, s=22</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Брус 75 х 100, l=100</td> <td>9</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Гвоздь Ø2,5 x 55</td> <td>21</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Гвоздь Ø2,8 x 88 (80)</td> <td>40</td> </tr> </tbody> </table> <p>8. Требование по количеству и ширине досок настила; - суммарная ширина "просветов" между досками настила не более 180мм; - расстояние между соседними досками настила не более 45мм.</p>	Поз.	Наименование	Кол-во	1	Доска 100 x 680, s=22	3	2	Доска 100 x 1200, s=22	8	3	Брус 75 х 100, l=100	9	4	Гвоздь Ø2,5 x 55	21	5	Гвоздь Ø2,8 x 88 (80)	40																														
Поз.	Наименование	Кол-во																																																
1	Доска 100 x 680, s=22	3																																																
2	Доска 100 x 1200, s=22	8																																																
3	Брус 75 х 100, l=100	9																																																
4	Гвоздь Ø2,5 x 55	21																																																
5	Гвоздь Ø2,8 x 88 (80)	40																																																
Лист № _____		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Изм.</th> <th>Лист</th> <th>№ докум.</th> <th>Подп.</th> <th>Дата</th> <th>Авт.</th> <th>Масса</th> <th>Наставб.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Разраб.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1:10</td> </tr> <tr> <td>Проб.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Технпр.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Инж. контр.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Учтб.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div> <h2 style="margin: 0;">Поддон 680x1200</h2> <p style="font-size: small;">Лист _____ / Листов _____ 1</p> <p style="font-size: large; font-weight: bold;">000 "Волма"</p> </div> <div style="text-align: right;"> <p style="font-size: small;">Копировать</p> <p style="font-size: small;">Формат А3</p> </div> </div>	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Авт.	Масса	Наставб.	Разраб.							1:10	Проб.								Технпр.								Инж. контр.								Учтб.							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Авт.	Масса	Наставб.																																											
Разраб.							1:10																																											
Проб.																																																		
Технпр.																																																		
Инж. контр.																																																		
Учтб.																																																		

Поддон 1200x1000.

Поддон с размерами 1200x1000мм

Настил состоит из 6 досок 100×1200 мм $S=22$,
расстояние между досками составляет 80 мм.
Брус $60-75 \times 100$ мм $L=90$ мм.



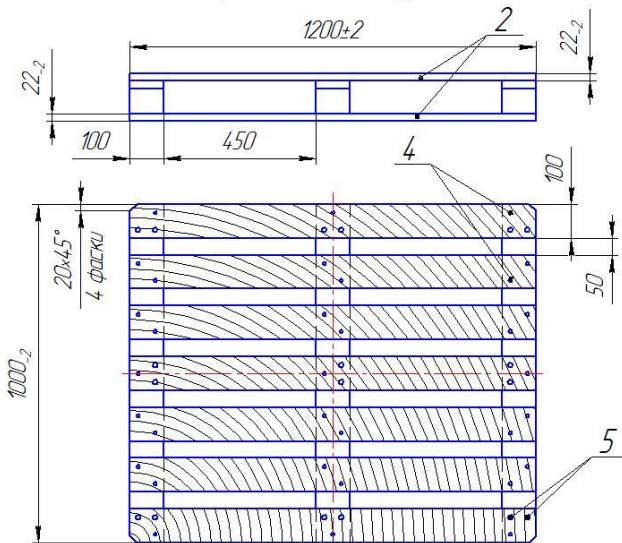
Поддон плоский деревянный 1000х1200мм

Приложение к договору № _____ от _____

Согласовано:

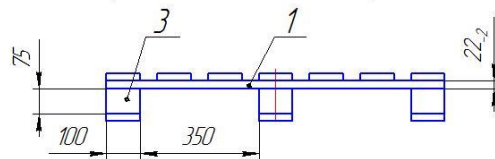
Продавец

Покупатель



Поз.	Наименование	Кол-во
1	Доска 100 x 1000, s=22	3
2	Доска 100 x 1200, s=22	10
3	Брус 75 x 100, l=100	9
4	Гвоздь Ø2,5 x 55	33
5	Гвоздь Ø2,8 x 88 (80)	40

8. Требования по количеству и ширине досок настила;
 - суммарная ширина "просветов" между досками настила не более 300мм;
 - расстояние между соседними досками настила не более 50мм.



1. Поддон изготавливается из обрезного пиломатериала не ниже 2-3 сорта по ГОСТ 8486-86 произвольной породы (ель, сосна, осина, ольха, тополь, кроме березы). Влажность древесины не должна превышать 22 %.
2. Изготовление поперечных досок из тополя не допускается.
3. Детали поддона должны быть без пороков: острого обзола, прорости, гнили, механических повреждений, инородных включений, сколов и сквозных трещин.
4. Сучки на наружных ребрах крайних досок настила и в местах установки крепежных деталей не допускаются.
5. Доски должны быть цельными. Шашки должны быть изготовлены из целого куска древесины.
6. Продольные доски настила соединяют с поперечными досками и шашками не менее чем тремя винтовыми четырехходовыми гвоздями. Гвозди должны быть забиты со стороны продольных досок, шляпки гвоздей должны быть утоплены в основание на глубину не менее 2 мм. Средние доски настила с каждой поперечной доской соединяют не менее чем одним гвоздем. Концы гвоздей должны быть подогнуты и утоплены в древесину на нижней стороне поперечных досок поперек волокон.
7. Разница в диагональных размерах поддона - не более 3 мм.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							1:10
Проб.							
Т.контр.							
Н.контр.							
Этб.							
Поддон 1000х1200					Лист	Листов	1
					000 "Волма"		

Копировал

Формат А3

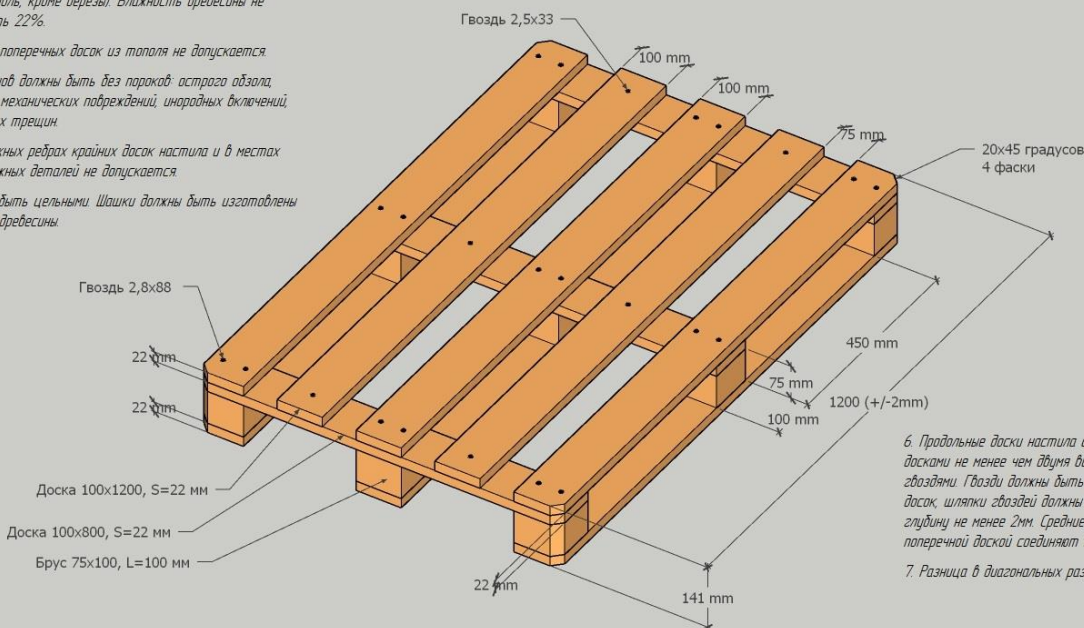
Поддон 1200х800.

Поддон плоский деревянный 800х1200 мм Сборочный чертёж

Приложение №1 к Договору № _____

от _____ 20__ г.

1. Поддон изготавливается из обрезного пиломатериала не ниже 2, 3-го сорта по ГОСТ 8486-86 произвольной породы (ель, сосна, осина, ольха, тополь, кроме березы). Влажность древесины не должна превышать 22%.
2. Изготовление поперечных досок из тополя не допускается.
3. Детали поддона должны быть без пороков: острого обзола, прорости, гнили, механических повреждений, инородных включений, сколов и сквозных трещин.
4. Сучки на наружных ребрах крайних досок настила и в местах установки крепежных деталей не допускаются.
5. Доски должны быть цельными. Шашки должны быть изготовлены из целого куска древесины.



6. Продольные доски настила соединяют с поперечными досками не менее чем двумя винтовыми четырехходовыми гвоздями. Гвозди должны быть забиты со стороны продольных досок, шляпки гвоздей должны быть утоплены в основание на глубину не менее 2мм. Средние доски настила с каждой поперечной доской соединяют не менее чем одним гвоздем.
7. Разница в диагональных размерах поддона - не более 3 мм.