

WACKER

ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
(ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ)
БАКЕР ХЕМИ РУС
АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ
RA.RU.21AC35 ОТ 28.07.2017

117105 МОСКВА,
ВАРШАВСКОЕ ШОССЕ, 37А
ТЕЛ. +7 495 775-68-10 ФАКС +7 495 775-68-20

«08» августа 2018 г

«УТВЕРЖДАЮ»
Начальник ИЛ «Вакер Хеми Рус»
Глушков А.А.
«08» августа 2018 г.



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 3-К/200618/1

1. Цель испытаний:

Испытание сухой декоративной штукатурной смеси «Волма-Короед» на соответствие ГОСТ 54358.

2. Заказчик:

ООО «Волма Маркетинг»
400019 г. Волгоград, ул. Крепильная, 128
Адрес производства: 400019 г.Волгоград, ул. Крепильная, 128

3. Объект испытаний:

Маркировка Волма-Короед.
Промышленная партия 06.03.2018/A76995
Объем образца 1 мешок-25 кг.
Отбор образцов произведен представителем заказчика.
Лабораторные образцы для проведения испытаний изготовлены в соответствии с требованиями нормативной документации на методы испытаний

4. Метод испытаний:

ГОСТ Р 54358. «Составы декоративные штукатурные на цементном вяжущем для фасадных теплоизоляционных композиционных систем с наружными штукатурными слоями. Технические условия»
ГОСТ Р 31356-2007. «Смеси сухие строительные на цементном вяжущем. Методы испытаний»
ГОСТ 8735-88. «Песок для строительных работ. Методы испытаний»
ГОСТ 310.4 «Цементы. Методы определения предела прочности при изгибе и сжатие»
ГОСТ 5802-86. «Растворы строительные. Методы испытаний».

5. Средства испытания и вспомогательные устройства:

- Весы электронные GX 6100 с пределом погрешности 0,1 г (сертификат калибровки № СП 2037806 от 31/05/2018)
- Шкаф сушильный Binder. (аттестат о поверке № АТ 0038304 от 29/05/2018)
- сита аналитические лабораторные (сертификат о калибровке от 18/04/2018)
- линейка металлическая (сертификат о калибровке № СП2057413 от 26/06/2018)
- прибор ПГР (аттестат №АТ 0035558 от 11/07/2018)
- лабораторный растворосмеситель Testing (аттестат о калибровке № АТ 0035539 от 25/06/2018)
- пресс гидравлический Controls (сертификат о поверке №СП 2056802 от 25/06/2018)
- прибор для определение усадочной деформации. (сертификат о калибровке № СК 197507 от 03/07/2018)
- штамп квадратный металлический для определения прочности сцепления раствора с основанием с размером 50X50мм.
- Адгезиметр Herion HP850(сертификат о калибровке СК №017131 от 23/08/2017)

6. Сроки проведения испытаний: 27 июня – 02 августа 2018 г.

7. Условия проведения испытаний:

Температура воздуха (21 ± 3) С, влажность (55 ± 10) %

8. Результаты испытаний представлены в Приложении №1

Приложение №1
к протоколу 3-К/200618/1
от 08 августа 2018 г

Таблица 1-Результаты испытаний образца сухой декоративной штукатурной смеси Волма-Короед

№п/п	Определяемый показатель	Единица измерения	Метод испытаний	Единичное значение	Среднее значение	Требования ГОСТ 54358
1	Водотвердое отношение	л/кг	ГОСТ 310.4	0.2	0.2	-
2	Внешний вид	-	-	Серый цвет	Серый цвет	Не регламентируется
3	Влажность	%	ГОСТ 8735	0.13 0.15	0.14	Не более 0.2
4	Наибольшая крупность зерен	мм	ГОСТ 8735	2.5	2.5	Не более 5мм
5	Содержание зерен наибольшей крупности	%	ГОСТ 8735	13.9	13.9	Не нормируется
6	Насыпная плотность	кг/м³	ГОСТ 5802	1440 1430 1450	1440	В пределах от 1200кг/м³ до 1800кг/м³
	Плотность готового раствора	кг/м³	ГОСТ 5802	1620 1620 1630	1620	В пределах от 1200кг/м³ до 1800кг/м³
8	Подвижность	см	ГОСТ 31356	10(Пк3) 10(Пк3) 10(Пк3)	10 (Пк3)	(8-12)Пк3
9	Сохранение первоначальной подвижности	мин	ГОСТ 5802	30мин 30мин	30 мин	Заявляется производителем
	Вододерживающая способность	%	ГОСТ 5802	99.9 99.9 99.9	99.9	Не менее 95%
	Устойчивость к стеканию с вертикальной поверхности	-	ГОСТ 54358	Не стекает	Не стекает	Не стекает
	Стойкость к образованию усадочных трещин	-	ГОСТ 54358	Трещины отсутствуют	Трещины отсутствуют	Трещины отсутствуют

Приложение №1
к протоколу 3-К/200618/1
от 08 августа 2018 г.
продолжение таблицы 1

№п/п	Определяемый показатель	Единица измерения	Метод испытаний	Единичное значение	Среднее значение	Требования ГОСТ 54358
11	Прочность на растяжение при изгибе	Мпа	ГОСТ 310.4	3.0 3.0 2.9	3.0	Не менее 1
12	Прочность на сжатие	Мпа	ГОСТ 310.4	7.8 7.4 8.3 7.8 7.3 7.2	7.6	Не менее 3.3
13	Прочность сцепления с бетонным основанием	Мпа	ГОСТ 31356	1.5 1.2 1.4 1.2 1.5	1.5	Не менее 0.25
14	Деформация усадки	мм/м	ГОСТ 24544	1.06 1.10	1.08	Не более 2
15	Водопоглощение по массе	%	ГОСТ 5802	15.2 14.7	15	Не более 15

Инженер испытатель

Кулешов Е. М.

